

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
Бугульминский механический
завод ГИЗ «Техсерв»
(Маскин К.Ю.)
« 31 » 08 2021 г.



УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАНОУ «БМТ»
Хабилов И.И.
« 01 » 09 2021 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы
среднего профессионального образования

Государственного автономного профессионального образовательного учреждения
«Бугульминский машиностроительный техникум»

по специальности **15.02.15 Технология металлообрабатывающего
производства**

(на базе основного общего образования)
базового уровня подготовки

Профиль подготовки
технологический

Квалификация выпускника
техник - технолог

Форма обучения
очная

Нормативный срок обучения
4 года и 10 месяцев

Пояснительная записка

1. Нормативная база реализации программы подготовки специалистов среднего звена – далее ППССЗ.

Настоящий учебный план государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Бугульминский машиностроительный техникум» (далее ГАПОУ БМТ) разработан на основе:

- Закона «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 № 273-ФЗ;
- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, утверждённый Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 1561 от 9 декабря 2016 г., зарегистрированный Министерством юстиции Российской Федерации (рег. № 44979 от 26 декабря 2016 г.);
- Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 17.12.2020 №747 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования», зарегистрированного Министерством юстиции Российской Федерации (рег. № 62178 от 22 января 2021 г.);
- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. №464 г. Москва "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования", зарегистрированного в Министерстве юстиции РФ (рег. N 29200 от 30 июля 2013 г.);
- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 15.12.2014 г. № 1580 «О внесении изменений в Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 г. № 464»;
- Приказов Министерства просвещения Российской Федерации и Министерства науки и высшего образования Российской Федерации от 5 августа 2020 г. № 885/390 (с изменениями на 18.11.2020) «О практической подготовке обучающихся»;
- Письма Министерства просвещения РФ от 14.04.2021 № 05-401 «Методические рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования»
- Приказа Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013 г. № 968 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования", зарегистрированного в Министерстве юстиции РФ (рег. N 30306 от 1 ноября 2013 г.);
- Приказа Министерства образования и науки РФ от 31.01.2014 № 74 «О внесении изменений в порядок проведения государственной аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013г. № 968» (Зарегистрировано в Минюсте России 05.03.2014 № 31524);
- Разъяснений Министерства образования и науки Республики Татарстан от 07.09.2015 г. по вопросу изучения татарского языка в профессиональных образовательных организациях в рамках получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования;
- Приказа Министерства спорта Российской Федерации (Минспорт России) от 8 июля 2014 г. № 575 "Об утверждении государственных требований к уровню физической подготовленности населения при выполнении нормативов Всероссийского физкультурно-спортивного комплекса "Готов к труду и обороне" (ГТО)";
- Примерной основной образовательной программы специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, разработанной государственным автономным

профессиональным образовательным учреждением Свердловской области «Уральский политехнический колледж-Межрегиональный центр компетенции» (<https://fumo-spo.ru/>);

- Приказ Министерства спорта Российской Федерации от 8 июля 2014 г. N 575 г. Москва "Об утверждении государственных требований к уровню физической подготовленности населения при выполнении нормативов Всероссийского физкультурно-спортивного комплекса "Готов к труду и обороне" (ГТО)";
- Устава ГАПОУ БМТ;
- Локальных актов ГАПОУ БМТ.

Настоящий учебный план определяет качественные и количественные характеристики основной профессиональной образовательной программы (ППССЗ) по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства.

Квалификации выпускника по данной специальности: Техник – технолог.

2 Организация учебного процесса

2.1. Начало учебных занятий – 1 сентября и окончание в соответствии с графиком учебного процесса. Продолжительность учебной недели устанавливается ежегодно приказом директора техникума (пятидневная, шестидневная).

2.2. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы по освоению ППССЗ, промежуточную аттестацию.

2.3. Продолжительность занятий 45 минут или группировка парами (1 час 30 минут) с перерывами не менее 10 минут, с перерывом на обед не менее 20 минут.

2.4. Текущий контроль осуществляется в процессе изучения дисциплины и проводится в сроки, определенные планом учебного процесса по данной дисциплине. Уровень освоения дисциплин и компетенций обучающихся определяется оценками «отлично» (5), «хорошо» (4), «удовлетворительно» (3), «неудовлетворительно» (2), «зачтено» (зачет).

Формы текущего контроля: устный опрос, собеседование, письменные задания, лабораторные и расчетно-графические работы, рефераты, эссе и иные творческие работы, отчет по практике или исследовательской работе, компьютерное тестирование, контрольные работы, тесты и т.п.. Для текущего контроля успеваемости используются контрольно - измерительные материалы, разработанные преподавателями техникума и утверждённые согласно установленному в техникуме порядку, включающие типовые задания, контрольные работы, тесты и методы контроля, позволяющие оценить знания, умения и уровень приобретенных компетенций.

2.5. Практическая подготовка организована при реализации дисциплин, профессиональных модулей и практик.

Основными видами практики являются: учебная, производственная (по профилю специальности), преддипломная.

Учебная практика проводится в рамках профессиональных модулей рассредоточено или концентрированно (ежегодно отражается в графике учебного процесса) мастерами производственного обучения в учебных мастерских техникума.

Производственная практика проводится на предприятиях города, региона, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Количество недель на учебную и производственную (по профилю специальности) практики составляет 49 недель: учебная практика – 20 недель, производственная практика (по профилю специальности) – 25 недель; производственная практика (преддипломная) – 4 недели.

2.6. Для обеспечения качественного получения практических умений и навыков, формирования профессиональных компетенций у обучающихся предусмотрено проведение лабораторно - практических занятий по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам, которые могут проводиться в подгруппах, если наполняемость каждой группы составляет не менее 12 человек, или работа планируется на оборудовании, манипуляторах, компьютерной технике и т.п.

2.7 В рамках освоения дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» для юношей предусмотрены военные сборы.

2.8 Выполнение курсового проекта (работы) рассматривается как вид учебной деятельности по профессиональному модулю ПМ.01 Осуществление разработки технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных; профессиональному модулю ПМ.04 Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве; профессиональной дисциплине ОП.11 Основы экономики организации. Курсовое проектирование реализуется в пределах времени, отведенного на изучение УД и МДК.

2.9. Дисциплина Физическая культура предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий. Общий объём дисциплины (аудиторная нагрузка) составляет 206 час. на 2-5 курсах

2.10. В рамках реализации ФГОС по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства обучающиеся осваивают профессии 18466 Слесарь механосборочных работ, 16045 Оператор станков с программным управлением.

3. Общеобразовательный цикл

3.1. Общеобразовательный цикл для лиц, обучающихся на базе основного общего образования составляет 52 недели из расчёта: теоретическое обучение – 39 недель, промежуточная аттестация – 2 недели, каникулярное время - 11 недель.

Всего учебная нагрузка составляет 1476 часов, в том числе во взаимодействии с преподавателем 1476 час., из них: 650 час. - теоретическое обучение, 754 час. – лабораторные и практические занятия, 42 часа – консультации, 30 час. – промежуточная аттестация. Самостоятельная работа не предусмотрена.

3.2. Основная образовательная программа среднего общего образования предусматривает изучение обязательных учебных дисциплин: общие, дисциплины по выбору из обязательных предметных областей, дополнительные учебные дисциплины по выбору обучающихся; внеурочную деятельность. Общеобразовательные учебные дисциплины по выбору из обязательных предметных областей определены с учётом профиля профессионального образования – технологический. Обязательные предметные области: русский язык и литература (предметы: Русский язык, Литература); родной язык и литература (предметы: Родной язык, Родная литература, Русский язык, Русская литература); иностранный язык (предмет: Английский язык); общественные науки (предмет: История); математика и информатика (предметы: Математика, Информатика); естественные науки (предмет: Естествознание (включая химию и биологию), Физика, Астрономия); физическая культура, экология и основы безопасности жизнедеятельности (предмет: Физическая культура, Основы безопасности жизнедеятельности). По дисциплинам Астрономия и Физика предусмотрен комплексный экзамен.

В учебном плане предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта в рамках времени, отведенного на освоение учебной дисциплины.

4. Профессиональный цикл

4.1 Обязательная часть образовательной программы направлена на формирование общих и профессиональных компетенций, предусмотренных главой II ФГОС СПО, и составляет 70 % от общего объема времени, отведенного на ее освоение.

При разработке данной образовательной программы в результате проведенных методического аудита и анализа требований федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования, профессионального стандарта и требований подготовки специалистов по соответствующей компетенции WSR (п.1.3. паспорта), примерной основной образовательной программы по данной специальности установлена дидактическая целесообразность введения в образовательную

программу нижеперечисленных учебных дисциплин. Данные учебные дисциплины вводятся с целью совершенствования общих и профессиональных компетенций, в частности:

Наименование дисциплины	Требование ФГОС, WSR	Объем часов	Обоснование введения
Основы философии	ФГОС, п. 2.5	72	Носит фундаментальный характер и создает основу для развития общей культуры
История	ФГОС, п. 2.5	72	Носит фундаментальный характер и создает основу для развития общей культуры
Иностранный язык в профессиональной деятельности	ФГОС, п. 2.5	200	Совершенствует приемы эффективного общения в профессиональной деятельности
Физическая культура	ФГОС, п. 2.5	266	Носит фундаментальный характер и создает основу для развития общей культуры
Психология общения*	вариативный компонент	48	Носит фундаментальный характер и создает основу для развития общей культуры
Основы социологии и политологии*	вариативный компонент	48	Носит фундаментальный характер и создает основу для развития общей культуры, социализации личности в обществе
Математика		108	Для освоения компетенций требуются базовые знания математических и естественно - научных наук
Информационные технологии в профессиональной деятельности		72	Для развития компетенций в сфере профессиональных коммуникаций
Экологические основы природопользования, геоэкология*	вариативный компонент	72	Для формирования осознания необходимости гармоничного взаимодействия с природой, разумного научно обоснованного и ответственного воздействия на нее
Инженерная графика		72	Для развития компетенций в сфере профессиональных коммуникаций
Компьютерная графика		36	Для освоения компетенций требуются базовые знания математических и естественно- научных наук
Техническая механика		46	Для развития компетенций в сфере профессиональных коммуникаций
Материаловедение		92	Создает основу для понимания закономерностей профессиональной деятельности
Метрология, стандартизация и сертификация		90	Создает основу для понимания закономерностей профессиональной деятельности
Процессы формообразования в машиностроении		54	Создает основу для понимания закономерностей профессиональной деятельности
Технологическое оборудование		54	Позволяет обеспечить уровень и непрерывность профессионального образования
Технология машиностроения		54	Для развития компетенций в сфере профессиональных коммуникаций
Технологическая оснастка		54	Позволяет обеспечить уровень и непрерывность профессионального образования
Программирование для автоматизированного оборудования		36	Для освоения компетенций требуются базовые знания математических и естественно- научных наук
Экономика и организация производства		132	Позволяет обеспечить уровень профессионального образования Создает основу для понимания экономических процессов в профессиональной деятельности
Правовое обеспечение профессиональной деятельности		36	Позволяет обеспечить уровень профессионального образования
Охрана труда		36	Позволяет обеспечить уровень профессионального образования

Безопасность жизнедеятельности	ФГОС, п. 2.7, WSR	68	Позволяет обеспечить уровень профессионального образования
Электротехника и электроника		36	Создает основу для понимания закономерностей профессиональной деятельности

4.2 Профессиональный цикл состоит из следующих профессиональных модулей и междисциплинарных курсов:

ПМ.01.Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных

МДК.01.01.Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок на металлорежущем аддитивном оборудовании

МДК.01.02.Управляющие программы для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных.

ПМ.02 Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном.

МДК.02.01.Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования.

МДК.02.02.Управляющие программы для автоматизированного сборочного производства.

ПМ.03.Организация контроля, наладки, подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве.

МДК.03.01.Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования.

ПМ.04.Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве.

МДК.04.01.Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования

ПМ.05 Организация деятельности подчинённого персонала

МДК.05.01 Планирование и организация работы структурного подразделения.

Введены ПМ.06 и ПМ.07 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (профессии 16045 Оператор станков с программным управлением; 18466 Слесарь механосборочных работ). Профессии (МДК и виды практик) согласованы с работодателем, востребованы на современном производстве.

5 Формирование вариативной части ППКРС

5.1.Решение по распределению объема часов вариативной части на увеличение часов общепрофессионального и профессионального циклов принято предметно – цикловой комиссией специальных дисциплин и согласовано с работодателями.

Вариативная часть дает возможность расширения основных видов деятельности, определяемых содержанием обязательной части, углубления подготовки для повышения уровня квалификации, а также получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Вариативная часть образовательной программы направлена на увеличение часов на дисциплины общего гуманитарного и социально-экономического цикла, общепрофессионального цикла, профессионального цикла, а также на введение следующих дополнительных профессиональных компетенций:

ПК.6.1.Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных);

ПК.6.2.Осуществлять подготовку к использованию инструмента, оснастки, подналадку металлорежущих станков различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с полученным заданием;

ПК.6.3.Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с заданием

ПК.6.4.Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией

ПК.6.5.Разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования, систем CAD/CAM

ПК.6.6.Выполнять диалоговое программирование с пульта управления станком

ПК.7.1.Выполнять слесарную обработку деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента

ПК.7.2.Выполнять сборку приспособлений, режущего и измерительного инструмента

ПК.7.3.Выполнять сборку приспособлений, режущего и измерительного инструмента

ПК.7.4.Выполнять сборку сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов

ПК.7.5.Выполнять регулировку и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов

5.2.При распределении часов вариативной части учитывались:

- технические требования международного соревнования WorldSkills, с целью развития профессиональных компетенций «Токарные работы на станках с ЧПУ» («Фрезерные работы на станках с ЧПУ»);
 - требования профессиональных стандартов «Специалист по технологиям материалобрабатывающего производства»;
 - требования работодателей с целью подготовки высококвалифицированных рабочих.
- Распределение вариативных часов (в соответствии с ПООП данной специальности):

Наименование циклов, дисциплин, ПМ, МДК	Вариативная часть	Распределение часов вариативной части/обоснование
ОГСЭ Психология общения	+142 +48	Получение представлений о целях, функциях и видах общения; овладение знаниями, умениями и навыками межличностного общения, формирование соответствующих психологических и нравственных качеств как необходимых условий повседневной деятельности и поведения современных граждан российского общества.
Социология и политология	+48	Изучение дисциплины направлено на формирование у обучающихся научных знаний о социально-политическом устройстве современного общества, изучение механизма реализации властных решений, овладении основными методами измерения различных моделей политических систем и режимов, анализ социальных явлений и их взаимосвязи с политическими процессами. Рассматриваются вопросы по пенсионному обеспечению.
Физическая культура	+46	2 часа в неделю
ЕН Экологические основы природопользования, геоэкология*	+72 +72	Изучение основ общей и прикладной экологии для развития экологического мышления и формирования экологических подходов во взаимоотношениях с окружающей средой. Формирование представлений о строении, составе и экологических функциях геосферных оболочек планеты Земля; о взаимозависимости человеческого общества и геосистем.

ОП	+248	
Инженерная графика	+26	Умение читать чертежи является одним из основных компетенций выпускник, дополнительные часы направлены на закрепление навыков чтения и выполнения чертежей.
Электротехника и электроника	+36	Приобретение теоретических и практических знаний по основам электротехники
Материаловедение	+46	Формирование знаний научно-обоснованных принципов выбора материала для изготовления элементов энергетического оборудования в зависимости от условий его работы и методов обработки материалов для получения заданного уровня служебных свойств
Метрология, стандартизация и сертификация	+44	Усиление практической направленности по применению правовой основы и нормативной базы стандартизации, сертификации и метрологии, основ практической стандартизации, сертификации и метрологии в учебном процессе и производственной деятельности.
Экономика организации и производства	+96	Выполнение курсовой работы по расчёту основных экономических показателей, используемых в КП и ВКР.
ПМ	+1266	
МДК.04.01	+118	Выполнение курсового проектирования
ПП.04	+36	Отработка навыков практической деятельности по подготовке к квалификационному экзамену.
ПМ.06	+548	Введён модуль по получению рабочей профессии, востребованной на современном производстве.
ПМ.07	+524	Введён модуль по получению рабочей профессии, востребованной работодателем.
Экзамены по ПМ	+40	
Вариативная часть, всего	1728	

6 Порядок аттестации обучающихся

6.1.Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППССЗ создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации по дисциплинам и МДК разрабатываются и утверждаются ГАПОУ БМТ самостоятельно, а для итоговой аттестации по профессиональному модулю и ГИА - разрабатываются совместно с предприятием. Промежуточная аттестация проводится в форме зачётов, дифференцированных зачётов и экзаменов: зачёты и дифференцированные зачёты – за счёт времени, отведенного на дисциплину, экзамены – за счёт времени, выделенного ФГОС. Количество экзаменов в каждом учебном году не превышает 8, а количество зачётов и дифференцированных зачётов – 10. Всего за курс обучения предусмотрено учебным планом зачётов и дифференцированных зачётов - 50 (без учёта дисциплины Физическая культура), 22 экзамена.

6.2.При освоении программ профессиональных модулей формой итоговой аттестации по модулю является экзамен (квалификационный), который представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей; по его итогам выпускнику присваивается квалификация. Экзамен (квалификационный) проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированность у него компетенций, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ОПОП» ФГОС по профессии. Итогом проверки является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен/не освоен».

6.3.Аттестация по итогам производственной (по профилю специальности) практики проводится с учётом (или на основании) результатов, подтверждённых документами соответствующих организаций.

6.4. Текущий контроль по дисциплинам циклов проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

6.5. Экзамен проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

6.6. Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (ВКР - дипломный проект). Обязательные требования – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Требования к содержанию, объёму и структуре выпускной квалификационной работы определяются Положением о государственной итоговой аттестации выпускников ГАПОУ БМТ.

6.7. К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объёме выполнивший учебный план или индивидуальный план, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по данной образовательной программе

7. Формы проведения консультации

Важное место в системе поддержки учебного процесса занимает проведение консультаций. Консультации проводятся во время сессии при подготовке к промежуточным экзаменам, государственной итоговой аттестации, к учебной и производственной практикам – в межсессионное время - по всем дисциплинам, изучаемым в учебном году. Консультации по подготовке к промежуточной и итоговой аттестации и консультации во время всех видов практик проводятся согласно утверждённому расписанию. Консультации в межсессионное время проводятся с обучающимися вне учебных занятий и используются, в одних случаях, для удовлетворения потребностей обучающихся в углубленном изучении каких-то вопросов курса, не входящих в содержание аудиторных занятий, а в других – для устранения отставания отдельных обучающихся, устранения пробелов в их знаниях и предупреждения неуспеваемости. Эти занятия по своей форме организации могут быть групповыми и индивидуальными, устными и письменными, носить характер собеседования или самостоятельного выполнения обучающимися заданий под руководством преподавателя.

15.02.15

202.1

Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обеспечение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика			Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
I курс	39	0	0	0	2	0	11	52	
II курс	37	2	0	0	2	0	11	52	
III курс	22	9	7	0	2	0	10	52	
IV курс	26	6	9	0	2	0	11	52	
V курс	18	3	9	4	1	6	2	43	
Итого	142	20	25	4	9	6	45	251	

М.М. Зайнутдинова

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)										Распределение учебной нагрузки по семестрам (час.)	
			Всего	Практическая подготовка	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем					По практике производственной и учебной	Консультации	Промежуточная аттестация		
					Всего во взаимодействии с преподавателем	По учебным дисциплинам и МДК		лабораторных и практических занятий						
						теоретическое обучение	МДК							
									1 сем. 17 нед.				2 сем. 24 нед.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13		
ОУД.00	Общеобразовательные учебные дисциплины	1 / 11 / 5	1476	72	1476	650	754	0	42	30	612	864		
	Общие дисциплины													
ОУД.01	Русский язык	ДЗ/Э	101	0	101	11	78	0	6	6	34	67		
ОУД.02	Литература	ДЗ/Э	129	0	129	117	0	0	6	6	51	78		
ОУД.03	Иностранный язык	-ДЗ	119	0	119	0	117	0	2	0	51	68		
ОУД.П.04	Математика	ДЗ/Э	246	0	246	60	174	0	6	6	102	144		
ОУД.05	История	-ДЗ	119	0	119	117	0	0	2	0	34	85		
ОУД.06	Физическая культура	ЗДЗ	117	0	117	0	117	0	0	0	51	66		
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности	-ДЗ	80	0	80	38	40	0	2	0	44	36		
ОУД.08	Астрономия	-Э*	41	0	41	27	12	0	2	0	17	24		
	По выбору из обязательных предметных областей													
ОУД.09	Родной язык	-ДЗ	80	0	80	38	40	0	2	0	34	46		
	Родная литература													
ОУД.П.10	Информатика	ДЗ/Э	118	40	118	58	48	0	6	6	51	67		
ОУД.П.11	Физика	ДЗ/Э*	173	32	173	97	64	0	6	6	68	105		
ОУД.12	Естествознание	-ДЗ	153	0	153	87	64	0	2	0	75	78		
	Индивидуальный проект													
Реализуется в рамках времени, отведенного на освоение учебной дисциплины												Экзаменов		
												0	5	
												Зачётов, дифференцированных зачётов		
												5	5	

15.02.15 2021

15.02.15 2024

План учебного процесса																				
Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)																	
			Всего	Практическая подготовка	Всего во взаимодействии с преподавателем	По учебным дисциплинам и МДК				По практике производственной и учебной	Консультации	Промежуточная аттестация	Распределение учебной нагрузки по курсам и семестрам (час.)							
						теоретическое обучение	лабораторных и практических занятий	курсовых работ (проектов)	II курс				III курс	IV курс	V курс					
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
			5940	2768	3960	1940	1666	160	1620	44	150	612	792	324	612	324	612	360	324	
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	4 / 11 / 0	646	150	646	242	404	0	0	0	0	232	84	32	64	32	136	50	16	
ОГСЭ.01	Основы философии	ДЗ	72	0	72	72	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	72	0	0	
ОГСЭ.02	История	ДЗ	72	0	72	72	0	0	0	0	0	72	0	0	0	0	0	0	0	
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	- / ДЗ / - ДЗ / - ДЗ	200	150	200	0	200	0	0	0	0	32	42	16	32	16	32	30	0	
ОГСЭ.04	Физическая культура	З / ДЗ / З / ДЗ / З / ДЗ	206	0	206	10	196	0	0	0	0	32	42	16	32	16	32	20	16	
ОГСЭ.05	Психология общения*	ДЗ	48	0	48	40	8	0	0	0	0	48	0	0	0	0	0	0	0	
ОГСЭ.06	Основы социологии и политологии*	ДЗ	48	0	48	48	0	0	0	0	0	48	0	0	0	0	0	0	0	
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	0 / 2 / 1	252	94	252	130	112	0	0	4	6	180	0	0	72	0	0	0	0	
ЕН.01	Математика	Э	108	42	108	56	42	0	0	4	6	108	0	0	0	0	0	0	0	
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ДЗ	72	34	72	38	34	0	0	0	0	72	0	0	0	0	0	0	0	
ЕН.03	Экологические основы природопользования, геоэкология*	ДЗ	72	18	72	36	36	0	0	0	0	0	0	0	72	0	0	0	0	
ПП.00	Профессиональный учебный цикл	0 / 31 / 16	4682	2380	3062	1568	1150	160	1620	40	144	200	708	292	476	292	476	310	308	
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	0 / 9 / 5	896	548	896	484	312	40	0	24	36	200	334	72	54	0	164	72	0	
ОП.01	Инженерная графика	Э	72	72	72	4	58	0	0	4	6	72	0	0	0	0	0	0	0	
ОП.02	Компьютерная графика	ДЗ	36	36	36	16	20	0	0	0	0	36	0	0	0	0	0	0	0	
ОП.03	Техническая механика	ДЗ	46	30	46	30	16	0	0	0	0	46	0	0	0	0	0	0	0	
ОП.04	Материаловедение	Э	92	70	92	62	20	0	0	4	6	92	0	0	0	0	0	0	0	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	- / Э	90	60	90	48	32	0	0	4	6	0	0	36	54	0	0	0	0	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	Э	54	34	54	26	18	0	0	4	6	0	54	0	0	0	0	0	0	
ОП.07	Технологическое оборудование	ДЗ	54	34	54	32	22	0	0	0	0	0	54	0	0	0	0	0	0	
ОП.08	Технология машиностроения	Э	54	34	54	24	20	0	0	4	6	0	54	0	0	0	0	0	0	
ОП.09	Технологическая оснастка	Э	54	34	54	26	18	0	0	4	6	0	54	0	0	0	0	0	0	
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	ДЗ	36	36	36	14	22	0	0	0	0	0	36	0	0	0	0	0	0	
ОП.11	Экономика и организация производства	- / ДЗ	132	66	132	66	26	40	0	0	0	0	0	0	0	0	60	72	0	
ОП.12	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	ДЗ	36	10	36	26	10	0	0	0	0	0	0	0	0	0	36	0	0	
ОП.13	Охрана труда	ДЗ	36	10	36	26	10	0	0	0	0	0	0	36	0	0	0	0	0	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	68	10	68	60	8	0	0	0	0	0	0	0	0	0	68	0	0	
ОП.15	Электротехника и электроника*	ДЗ	36	12	36	24	12	0	0	0	0	0	36	0	0	0	0	0	0	

ПМ.00	Профессиональные модули	0 / 22 / 11	3786	1832	2166	1084	838	120	1620	16	108	0	374	220	422	292	312	238	308
	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	0 / 2 / 3	922	492	562	356	114	60	360	8	24	0	142	60	174	186	0	0	0
ПМ.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	-./-/Э	440	80	440	276	94	60	0	4	6	0	142	60	64	174	0	0	0
МДК.01.01	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	Э	110	40	110	80	20	0	0	4	6	0	0	0	110	0	0	0	0
МДК.01.02	Учебная практика	ДЗ	144	144	144	0	0	0	144	0	0	0	0	144	0	0	0	0	0
УП.01	Производственная практика (практика по профилю специальности)	-./ДЗ	216	216	216	0	0	0	216	0	0	0	0	0	72	144	0	0	0
ПП.01	Экзамен по модулю	Э	12	12	12						12					12			
ПМ.01	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	0 / 5 / 1	782	590	422	286	124	0	360	0	12	0	0	0	0	66	148	90	118
ПМ.02	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	-./ДЗ-/ДЗ	326	184	326	212	114	0	0	0	0	0	0	0	0	36	94	90	106
МДК.02.01	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	-./ДЗ	84	34	84	74	10	0	0	0	0	0	0	0	0	30	54	0	0
МДК.02.02	Учебная практика	ДЗ	144	144	144	0	0	0	144	0	0	0	0	0	0	144	0	0	0
УП.02	Производственная практика (практика по профилю специальности)	-./-/ДЗ	216	216	216	0	0	0	216	0	0	0	0	0	0	0	72	72	72
ПП.02	Экзамен по модулю	Э	12	12	12						12								12
ПМ.02	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и технического обслуживания металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	0 / 2 / 2	338	268	158	106	30		180	4	18	0	0	0	0	40	118	0	0
ПМ.03	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	-./Э	146	76	146	106	30	0	0	4	6	0	0	0	0	40	106	0	0
МДК.03.01	Учебная практика	ДЗ	72	72	72	0	0	0	72	0	0	0	0	0	0	0	72	0	0
УП.03	Производственная практика (практика по профилю специальности)	ДЗ	108	108	108	0	0	0	108	0	0	0	0	0	0	0	108	0	0
ПП.03	Экзамен по модулю	Э	12	12	12						12						12		
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и технического обслуживания сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	0 / 3 / 1	406	312	226	94	60	60	180	0	12	0	0	0	0	0	46	96	84
ПМ.04	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	-./-/ДЗ	214	120	214	94	60	60	0	0	0	0	0	0	0	0	46	96	72
МДК.04.01	Учебная практика	ДЗ	72	72	72				72	0	0	0	0	0	0	0	0	72	0
УП.04	Производственная практика (практика по профилю специальности)	-./ДЗ	108	108	108	0	0		108	0	0	0	0	0	0	0	0	72	36
ПП.04	Экзамен по модулю	Э	12	12	12						12								12

15.02.15 2021

1

Государственная итоговая

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений для подготовки по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

№ п/п	Наименование
<u>Кабинеты</u>	
1.	русского языка и литературы
2.	иностранного языка
3.	математики
4.	истории и основ права
5.	безопасности жизнедеятельности
6.	физики
7.	естествознания
8.	информационных технологий в профессиональной деятельности
9.	программирования для автоматизированного оборудования
10.	основ философии
11.	инженерной графики
12.	компьютерной графики
13.	технической механики
14.	материаловедения
15.	метрологии стандартизации и сертификации
16.	технологии машиностроения
17.	процессов формообразования и инструментов
18.	технологического оборудования и оснастки
19.	охраны труда
<u>Лаборатории</u>	
1.	автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
2.	информационных технологий
3.	метрологии стандартизации и сертификации
4.	процессов формообразования и инструментов
5.	технологического оборудования и оснастки
<u>Мастерские</u>	
1.	слесарные
2.	участок станков с ЧПУ
3.	участок аддитивных установок
4.	механообрабатывающие
<u>Спортивный комплекс</u>	
1.	спортивный зал
2.	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3.	место для стрельбы
<u>Залы</u>	
1.	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2.	актовый зал