

**РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЭТАП  
IX НАЦИОНАЛЬНОГО ЧЕМПИОНАТА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО  
МАСТЕРСТВА СРЕДИ ЛЮДЕЙ С ИНВАЛИДНОСТЬЮ И ОВЗ  
«АБИЛИМПИКС»  
РЕСПУБЛИКА ТАТАРСТАН**

Утверждаю  
руководитель регионального центра  
развития движения «Абилимпикс» РТ  
\_\_\_\_\_  
Р.Ф. Савченко  
«\_\_\_\_» 2023г.

**КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ**

по компетенции

**«Закройщик»**



**2023 год**

## 1. Описание компетенции.

### 1.1. Актуальность компетенции.

Закройщик — мастер в ателье по ремонту и пошиву [одежды](#) по индивидуальным заказам. Закройщик работает непосредственно с заказчиком швейного изделия, выявляет его потребности, даёт рекомендации по выбору [ткани](#) и фасону изделия, оформляет паспорт заказа, снимает мерки с фигуры клиента, зарисовывает эскиз модели, строит [чертёж](#) изделия, изготавляет лекала, производит раскрой ткани по деталям края, а также перекраивание деталей одежды при её ремонте. От таланта и вкуса закройщика зависит внешний вид заказчика. Это творческая и набирающая все большую популярность профессия на рынке труда в сфере оказания услуг населению. В процессе выполнения заказа закройщик периодически встречается с заказчиком для проведения примерок, так как понадобится подгон изделия по фигуре, устранение недочетов. Закройщик изготавливает по индивидуальным заказам швейные изделия различного назначения и для различных категорий населения. В некоторых случаях всю работу, включая раскрой и пошив, выполняет один специалист — закройщик-портной.

Работая в условиях фабрики, где ведется массовое производство одежды, обуви или иных аксессуаров, закройщик создает и применяет лекала для раскroя материала. Такие профессионалы в большинстве случаев работают с модельерами при создании новых образцов одежды. При обладании различными навыками данный специалист может выполнять функции закройщика-конструктора.

Плюсы:

- актуальность при любых условиях;
- возможность трудиться в индивидуальном порядке;
- художественный подход к созданию одежды или обуви;
- активное общение и работа как с одним человеком (клиентом), так и в коллективе;
- возможность работать людям с ограничениями по здоровью;
- возможность получения высокой зарплаты.

Современный Закройщик должен быть высокоразвитым человеком, технически грамотным специалистом, умеющим самостоятельно решать поставленные перед ним задачи, знать современные тенденции мировой моды. Закройщик является специалистом широкого профиля, т. е. изготавливает одежду различный ассортиментных групп.

### 1.2. Ссылка на образовательный и/или профессиональный стандарт (конкретные стандарты).

Школьники	Студенты	Специалисты
29.01.05 Закройщик	29.01.05 Закройщик	29.01.05 Закройщик

### 1.3 Требования к квалификации.

Школьники	Студенты	Специалисты
<b>Должен знать:</b> -технологию раскroя мужской рубашки; -правила раскладки лекал на материале; -требования к качеству выкроенных деталей; -названия деталей края мужской рубашки; -заправку универсального и специального швейного оборудования; -регулировку натяжения верхней и нижней нитей; -оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; - правила безопасного труда при выполнении различных видов	<b>Должен знать:</b> -оборудование, приспособления для раскroя материалов; -технологию раскroя материалов; -правила раскладки лекал на материале; -названия деталей края мужской рубашки; -требования к качеству выкроенных деталей мужской рубашки; -методы использования базовых лекал при раскroе изделий для индивидуального заказчика. -технику графических рисунков; -технические условия выполнения ручных, машинных и утюжильных работ; -классификацию и	<b>Должен знать:</b> -раскroй швейных изделий различного ассортимента с использованием лекал конструкций -раскroй подкладочных, прикладных и скрепляющих материалов в пакет к заданному основному изделию -подкраивание мелких деталей швейных изделий различного ассортимента -комплектование и проверка деталей края -подготовка швейных изделий к примеркам -изготовление швейных изделий



	<p>ПК 3.3. Контролировать качество раскладки лекал и выкроенных деталей.</p> <p>ПК 4.1. Выполнять поэтапную обработку швейного изделия на машинах или вручную с разделением труда или индивидуально;</p> <p>ПК 4.2. Подкраивать отделочные детали и детали подкладки;</p> <p>ПК 4.3. Формировать объемную форму полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки;</p> <p>ПК 4.4. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки;</p> <p>ПК 4.5. Соблюдать правила безопасного труда.</p>	<p>-определять дефекты обработки и окончательной отделки швейных изделий различного ассортимента</p> <p><b>Профстандарт: 33.015</b></p> <p>Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи</p>
--	---	---

## **2. Конкурсное задание.**

### **2.1. Краткое описание задания.**

Задание состоит из двух модулей

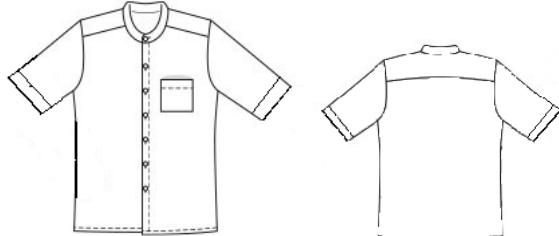
Время выполнение задания:

Категория участников «Школьники» 5 часов (астрономические)

Категория участников «Студенты» 6 часов (астрономические)

Категория участников «Специалисты» 5,5 часов (астрономические)

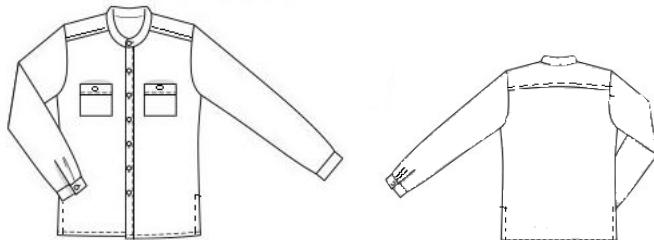
#### **Категория участников «Школьники»**



#### **Описание внешнего вида**

Мужская летняя рубашка из х/б ткани прямого силуэта с центральной застёжкой на 6 обмёточных петель и 6 пуговиц. Воротник стойка, застёгивающийся на одну петлю и пуговицу. На верхней левой части переда один накладной карман. Спинка обработана двойной кокеткой. Плечевой шов смещён в сторону переда на 2 см.. Рукав короткий, рубашечного покроя. По внутренней части стойки закрепляющая строчка шириной шва 0.2 см. Низ рукава обработан швом в подгибку с закрытым срезом шириной 3.0 см. Низ рубашки обработан швом в подгибку с закрытым срезом шириной 1.0 см

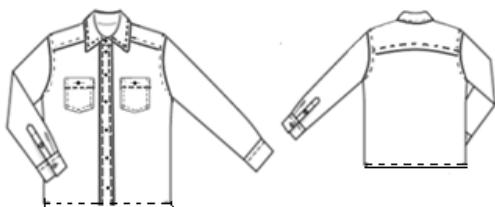
#### **Категория участников «Студенты»**



#### **Описание внешнего вида**

Мужская летняя рубашка из х/б ткани прямого силуэта с боковыми разрезами. Перед с двумя накладными карманами. Верхний срез кармана обработан притачной обтачкой, и застегивается на одну петлю и пуговицу. Спинка с притачной двойной кокеткой. С длинными рукавами рубашечного покроя и притачными манжетами. Застежка на притачной планке по детали переда, застёгивающаяся на 6 обметанных петлях и пуговицах. Воротник-стойка, застёгивающийся на одну петлю и пуговицу. Низ изделия обработан швом в подгибку с открытым обметанным срезом, ширина подгиба 0.7 см. ширина отделочной строчки по низу изделия и по разрезам равна 0.5 см. Разрез под застежку рукава обработан окантовочным швом с закрытым срезом. По стойке, по планке, по пройме, по манжетам, по кокетке на детали переда и спинки проложена отделочная строчка шириной 0.2 см.

## Категория участников «Специалисты»



### Описание внешнего вида

Мужская летняя рубашка из х/б ткани прямого силуэта, со стоячим отложным воротником (отрезная стойка) и с двумя накладными карманами, застегивается на одну петлю и пуговицу. Спинка с притачной двойной кокеткой. С длинными рукавами рубашечного покрова и притачными манжетами. Застежка на притачной планке по детали переда, застегивающаяся на 6 обметанных петлях и пуговицах. Воротник-стойка, застегивающийся на одну петлю и пуговицу. Низ изделия обработан швом в подгибку с закрытым срезом, ширина подгиба 0.7 см. Разрез под застежку рукава обработан окантовочным швом с закрытым срезом. По воротнику, по стойке, по планке, по пройме, по кокетке на детали переда и спинки проложена отделочная строчка шириной 0.2 см.

### 2.2. Структура и подробное описание конкурсного задания.

Наименование категории участника	Наименование модуля	Время проведения модуля	Полученный результат
Школьник	Модуль 1. Раскладка лекал на ткани рубашки	120 минут	Сделать раскладку лекал на ткани
	Модуль 2. Пошив рубашки	180 минут	Сшить рубашку
Общее время выполнения конкурсного задания: 5 часов			
Студент	Модуль 1. Раскладка лекал на ткани женской блузки	90 минут	Сделать раскладку лекал на ткани
	Модуль 2. Пошив рубашки	270 минут	Сшить рубашку
Общее время выполнения конкурсного задания: 6 часов			
Специалист	Модуль 1. Раскладка лекал на ткани женской блузки	90 минут	Сделать раскладку лекал на ткани
	Модуль 2. Пошив рубашки	240 минут	Сшить рубашку
Общее время выполнения конкурсного задания: 5.5 часа			

### 2.3. Последовательность выполнения задания.

#### Категория участников: «Школьники».

##### Модуль 1. Раскладка лекал на ткани мужской рубашки

Последовательность выполнения модуля	
1.	Проверить соответствие спецификации деталей мужской рубашки с деталями на бумаге
2.	Вырезать все лекала деталей изделия из бумаги
3.	Проставить контрольные надсечки на лекалах
4.	Проверить наличие нити основы на лекалах деталей мужской рубашки
5.	Разложить на ткани лекала изделия учитывая нить основы
6.	Закрепить булавками лекала на ткани

7.	Обмелить лекала мужской рубашки
8.	Показать выполненную работу экспертам для оценивания

Модуль 2. Пошив мужской рубашки

Последовательность выполнения операций устанавливает сам конкурсант

<b>Последовательность выполнения модуля</b>	
1.	Вырезать детали мужской рубашки из основной и прокладочной ткани
2.	Продублировать детали воротника
3.	Обработать воротник
4.	Притачать кокетку к деталям спинки и переда
5.	Втачать воротник
6.	Втачать рукава
7.	Стачать боковые швы и нижний шов рукава
8.	Обработать низ рукава
9.	Обработать низ изделия
10.	Обметать петли на спец. машине
11.	Пришить пуговицы
12.	Окончательное ВТО изделия мужской рубашки
13.	Повесить готовую рубашку на манекен для оценивания

#### **Категория участников «Студенты»**

Модуль 1. Раскладка лекал на ткани мужской рубашки

<b>Последовательность выполнения модуля</b>	
1.	Проверить соответствие спецификации деталей мужской рубашки с деталями на бумаге
2.	Вырезать все лекала деталей мужской рубашки из бумаги
3.	Проставить контрольные надсечки на лекалах
4.	Проверить наличие нити основы на лекалах деталей мужской рубашки
5.	Разложить на ткани лекала мужской рубашки учитывая нить основы
6.	Закрепить булавками лекала мужской рубашки на ткани
7.	Обмелить лекала мужской рубашки
8.	Показать выполненную работу экспертам для оценивания

Модуль 2. Пошив мужской рубашки

Последовательность выполнения операций устанавливает сам конкурсант

<b>Последовательность выполнения модуля</b>	
9.	Вырезать детали мужской рубашки из основной и прокладочной ткани
10.	Продублировать детали воротника и манжет
11.	Обработать воротник
12.	Обработать карманы
13.	Обработать планку и притачать к детали переда
14.	Притачать кокетку к деталям спинки и переда
15.	Втачать воротник
16.	Втачать рукава
17.	Стачать боковые швы и нижний шов рукава
18.	Притачать манжеты
19.	Обработать низ изделия
20.	Обметать петли на спец. машине
21.	Пришить пуговицы
22.	Окончательное ВТО изделия мужской рубашки
23.	Повесить готовую рубашку на манекен для оценивания

#### **Категория участников «Специалисты»**

Модуль 1. Раскладка лекал на ткани мужской рубашки

<b>Последовательность выполнения модуля</b>	

1.	Проверить соответствие спецификации деталей мужской рубашки с деталями на бумаге
2.	Вырезать все лекала деталей мужской рубашки из бумаги
3.	Проставить контрольные надсечки на лекалах
4.	Проверить наличие нити основы на лекалах деталей мужской рубашки
5.	Разложить на ткани лекала мужской рубашки учитывая нить основы
6.	Закрепить булавками лекала мужской рубашки на ткани
7.	Обмелить лекала мужской рубашки
8.	Показать выполненную работу экспертам для оценивания

Модуль 2. Пошив мужской рубашки

Последовательность выполнения операций устанавливает сам конкурсант

<b>Последовательность выполнения модуля</b>	
1.	Вырезать детали мужской рубашки из основной и прокладочной ткани
2.	Продублировать детали воротника, манжет
3.	Обработать воротник
4.	Обработать карман
5.	Обработать манжеты
6.	Обработать планку и притачать к детали переда
7.	Притачать кокетку к деталям спинки и переда
8.	Втачать воротник
9.	Втачать рукава
10.	Стачать боковые швы и нижний шов рукава
11.	Притачать манжеты
12.	Обработать низ изделия
13.	Обметать петли на спец. машине
14.	Пришить пуговицы
15.	Окончательное ВТО изделия мужской рубашки
16.	Повесить готовую мужскую рубашки на манекен для оценивания

#### **Особые указания:**

##### **Что можно**

Каждый участник данной компетенции может взять с собой на площадку для выполнения конкурсного задания коробочку для хранения инструментов:

Ножницы портновские, портновский мел, сантиметровая лента, подушечка для игл, набор игл для ручных работ, булавки портновские, наперсток, распарыватель, колышек, катушка белых ниток

##### **Что нельзя**

Участникам запрещается брать с собой на соревновательную площадку все то, что не входит по списку в коробочку, гаджеты : телефон, планшет.

#### **2.4. 30% изменение конкурсного задания.**

Если Конкурсное задание по компетенции «Портняжное дело/Закройщик» обнародуется заранее, то Эксперты обязаны внести в него как минимум 30% изменений, в пределах ограничений по оборудованию, материалам и оснащению площадки, которые предоставляются Организатором чемпионата.

Допустимые 30% изменения:

1. Изменить способ обработки любого узла изделия.
2. Уменьшить количество деталей кроя изделия из основной ткани.
3. Изменить количество дублированных деталей.
4. Изменить способ обработки соединительных швов.
5. Изменить наличие и ширину отделочных швов.

7. Изменить цветовую гамму ткани для пошива изделия.

Не допустимые 30% изменения:

1. Изменить фирму и класс оборудования. Его количество на одного конкурсanta, в сторону уменьшения.
2. Изменить наименование изделия.
3. Изменить фасон изделия.
4. Увеличить количество деталей кроя изделия из основной ткани.
5. Изменить вид материала для пошива изделия

## 2.5. Критерии оценки выполнения задания.

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
1. Модуль 1. Раскладка лекал на ткани мужской рубашки	Используя комплект лекал выполнить раскладку и обмеловку лекал на ткани.	30
2. Модуль 2. Пошив мужской рубашки	Раскроить и отшить мужской рубашки в соответствии с эскизом и представленными лекалами	70
<b>ИТОГО</b>		<b>100</b>

### Модуль 1. Раскладка лекал на ткани мужской рубашки

Категория участников «Школьники»

Категория участников «Студенты»

Категория участников «Специалисты»

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)*
Используя комплект лекал выполнить раскладку и обмеловку лекал на ткани.	1.	Ткань сложена верно, кромки совмещены	3	3	
	2.	Долевая нить проходит строго по сгибу, нет перекосов	2		2
	3.	На ткани обозначено начало раскладки	2	2	
	4.	На ткани обозначен конец раскладки	2	2	
	5.	Рамка раскладки вдоль кромки, на одинаковом расстоянии от сгиба	3	3	
	6.	Лекала не заходят друг на друга, есть зазор на ширину лезвия ножниц	3	3	

7.	Все лекала по количеству деталей представлены в раскладке	3	3	
8.	Долевая нить на всех деталях края соответствует намеченной линии на лекалах ( погрешность 2 мм)	3	3	
9.	Обмеловка лекал на ткани выполнена	2		2
10.	Толщина линии обмеловки 1 мм	2	2	
11.	Линия одинарная, не прерывистая	3	3	
12.	Рабочее место чистое, подготовлено к выкраиванию деталей, инструмент не разбросан по столу	2		2
<b>ИТОГО:</b>				<b>30</b>

## Модуль 2. «Пошив мужской рубашки»

### Категория участников « Школьники »

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)*
<b>Раскроить и отшить мужскую рубашку в соответствии с эскизом , техническим описанием и представленными лекалами</b>		Рубашка висит на манекене, имеет товарный вид, все швы ровные, без складок не топорщатся	3		3
		Плечевой шов ровный, без складок не топорщится ( на манекене)	3		3
		Боковой шов ровный, без складок не топорщится ( на манекене)	3		3
		Все внутренние швы обработаны, нет открытых швов	3	3	
		Воротник продублирован	2	2	
		Ширина воротника одинакова на всем протяжении	2	2	

	Плавность закругления стойки симметрична	2	2	
	Закрепляющая внутренняя строчка равноудалена от края воротника	3	3	
	Ширина припуска бокового шва одинакова на всем протяжении	2	2	
	Ширина припуска нижнего шва рукава одинакова на всем протяжении	2	2	
	При складывании длина рукавов одинаковая	3	3	
	При складывании ширина рукавов по низу одинаковая	2	2	
	Ширина подгибы низа изделия одинакова на всем протяжении	2	2	
	Ширина шва втачивания рукава в пройму одинакова на всем протяжении	2	2	
	Наличие кармана	2	2	
	Ширина карманов в верху одинаковая	2	2	
	Ширина карманов внизу одинаковая	2	2	
	При складывании совмещена середина спинки и края борта	3	3	
	Плечевые швы одинаковой длины	3	3	
	Качественная обработка углов борта	2	2	
	Край борта ровный	3	3	
	Борта при складывании одинаковые по длине	3	3	
	Отделочная строчка по краю борта равноудалена от края	2	2	
	Петли изготовлены в соответствии с техническим описанием	3	3	
	Месторасположение пуговиц совпадает с петлями	3	2	
	Пуговицы пришиты качественно	3		3
	ВТО рубашки выполнено качественно	2	2	
	Изделие без повреждений и	3		3

		дефектов, маслянных пятен, надрезов, висячих необрезанных ниток			
ИТОГО			70	55	15

Категория участников «Студенты»

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)
<b>Раскроить и отшить мужскую рубашку в соответствии с эскизом , техническим описанием и представленными лекалами</b>	1.	Рубашка висит на манекене, имеет товарный вид, все швы ровные, без складок не топорщатся	3		3
	2.	Ширина планки одинаковая по всей длине	3	3	
	3.	Отделочная строчка по планке ровная и равноудалена от края	3	3	
	4.	Все внутренние швы обработаны, нет открытых швов	3	3	
	5.	Ширина припуска бокового шва одинакова на всем протяжении	3	3	
	6.	Ширина припуска нижнего шва рукава одинакова на всем протяжении	3	3	
	7.	Манжеты притачены качественно, аккуратно (нет уступов, складок)	3		3
	8.	Ширина манжеты одинакова на всем протяжении	3	3	
	9.	Ширина подгибы низа изделия одинакова на всем протяжении	3	3	
	10.	Длина разрезов по боковым швам одинаковая	3		3
	11.	При складывании длина рукавов одинаковая	3	3	
	12.	Ширина стойки одинакова на всем протяжении	3	3	
	13.	Воротник продублирован	2	2	
	14.	Плавность закругления стойки симметрична	2	2	

	15.	Наличие двух карманов	3	3	
	16.	Ширина карманов в верху и внизу одинаковая	2	2	
	17.	Качественная обработка углов кармана, четкие углы	2	2	
	18.	Шов притачивания кармана к детали переда ровный, без складок и морщин	2	2	
	19.	Карманы симметричны и равноудалены от края борта	2	2	
	20.	Край борта ровный	3	3	
	21.	Отделочная строчка по краю борта равноудалена от края	2	2	
	22.	Борта при складывании одинаковые по длине	2	2	
	23.	Петли изготовлены в соответствии с техническим описанием	3	3	
	24.	Месторасположение пуговиц совпадает с петлями	3	3	
	25.	ВТО рубашки выполнено качественно	3		3
	26.	Изделие без повреждений и дефектов, масляных пятен, надрезов, висячих необрезанных ниток	3		3
	<b>ИТОГО:</b>		70	55	15

Категория участников «Специалисты»

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)*
Раскроить и отшить мужскую рубашку в соответствии с эскизом и представленными лекалами	2	Рубашка висит на манекене, имеет товарный вид, все швы ровные, без складок не топорщатся	2	2	2
	2	Ширина планки одинаковая по всей длине	2	2	
	2	Отделочная строчка по планке ровная и	2	2	

	равноудалена от края			
30.	Все внутренние швы обработаны, нет открытых швов	3	3	
31.	Швы притачивания кокетки переда одинаковой длины	2	2	
32.	Ширина припуска бокового шва одинакова на всем протяжении	2	2	
33.	Ширина припуска нижнего шва рукава одинакова на всем протяжении	2	2	
34.	Манжеты притачены качественно, аккуратно ( нет уступов, складок )	2		2
35.	Ширина манжеты одинакова на всем протяжении	2	2	
36.	Ширина подгибы низа изделия одинакова на всем протяжении	2	2	
37.	Плавность закругления низа изделия по боковым швам симметрична	2	2	
38.	Ширина шва втачивания рукава в пройму одинакова на всем протяжении	2	2	
39.	Воротник и стойка продублированы	3	3	
40.	Ширина стойки одинакова на всем протяжении	3	3	
41.	Линия обтачивания воротника ровная	2	2	
42.	Концы воротника одинаковой длины	2	2	
43.	При складывании совмещена середина воротника и середина спинки	2	2	
44.	Плавность закругления стойки воротника симметрична	2	2	
45.	Отделочная строчка по воротнику равноудалена от края	2	2	
46.	Наличие двух карманов	2		2

	47.	Ширина карманов в верху и внизу одинаковая	2	2	
	48.	Качественная обработка углов кармана, четкие углы	2	2	
	49.	Шов притачивания кармана к детали переда ровный, без складок и морщин	2	2	
	50.	Карманы симметричны и равноудалены от края борта	2	2	
	51.	Край борта ровный	3		3
	52.	Отделочная строчка по краю борта равноудалена от края	2	2	
	53.	Борта при складывании одинаковые по длине	2	2	
	54.	Петли изготовлены в соответствии с техническим описанием	2	2	
	55.	Месторасположение пуговиц совпадает с петлями	2	3	
	56.	Пуговицы пришиты качественно	2	3	3
	57.	ВТО рубашки выполнено качественно	2	2	
	58.	Изделие без повреждений и дефектов, маслянных пятен, надрезов, висящих необрезанных ниток	3		3
<b>ИТОГО:</b>		<b>70</b>	<b>55</b>	<b>15</b>	

### 3.Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов.

#### 3.1. Школьники, студенты, специалисты

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА					
№ п/п	Наименование	Фото оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимо кол-во
1	Межстолье MC-1 Aurora		Межстолье секционного типа с ламинированным покрытием и пластиковой кромкой	шт	1

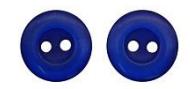
2	<b>Манекен мужской My Double MEN, (мягкий портновский</b>		<p>Манекен мужской MyDouble, раздвигается в 8-и плоскостях. Регулируется: объём бёдер, талии, груди, шеи и длина спины. В комплекте дополнительное приспособление, которое позволяет более точно отмерять длину изделия.</p> <p>Материал корпуса пластик</p> <p>Материал обивки корпуса нейлон</p> <p>Стойка металлическая тренога</p> <p>В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду.</p> <p>Объём груди 94-114 см</p> <p>Объём талии 84-104 см</p> <p>Объём бёдер 99-116 см</p> <p><a href="https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm">https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm</a></p>	шт	1
3	Прямострочная швейная промышленная машина VLS 1065, VELLES		<p>Прямострочная одноигольная швейная машина челночного стежка с нижним реечным продвижением для средних и тяжелых материалов. Челнок стандартного объема.</p> <p>Скорость шитья - 4000 ст/мин</p> <p>Длина стежка макс.- 7 мм</p> <p>Подъем лапки - 6/13 мм</p> <p>Иглы - DBx1 #7-16 (№70-120)</p> <p>Стежок – 301</p> <p>Автоматическая смазка</p> <p>Продвижение материала - с нижним продвижением</p> <p>Тип челнока - стандартный</p>	шт	1
6	ELNA 664 швейная машинка (оверлок)		<p>8 видов строчек:</p> <p>Регулировка давления лапки на ткань</p> <p>Ширина обрезки до 7.3 мм</p> <p>Длина стежка 5 мм</p> <p>Коэффициент дифференциальной подачи: 0,5-2, 25</p> <p>Регулировка ширины обрезки ткани</p> <p>Отключение ножа</p> <p>Максимальная скорость шитья 1300 ст./мин</p> <p>Потребляемая мощность - 105Вт</p> <p><a href="https://www.elfort.ru/overlocks/eln-664.htm">https://www.elfort.ru/overlocks/eln-664.htm</a></p>	шт	1

9	Гладильная доска METALNOV A DUETTO BASE		<p>Механизм изменения высоты рабочей платформы Подставка для утюга Регулировка устойчивого положения Нагрев гладильной платформы Режим всасывания и выдувания воздуха Вес, кг: 17,3 Высота гладильной поверхности min/max, мм: 760 X 1000 Регулировка по высоте - 6 позиций Размер гладильной платформы (макс.), мм: 1200 X 450 Чехол гладильной платформы - 100% хлопок Мощность, вт.: 220 <a href="https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm">https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm</a></p>	шт	1
	Электроутюг Metalnova Genius 2000 (в комплекте тефлоновая насадка)		<p>Обрабатывает все типы тканей; Максимальная сила давления пара – 3,5 бар; Потребляемая мощность – 2150 Ватт; Регулировка подачи пара; Функция вертикального гладжения; Функция дозалива воды во время гладжения; Металлический бойлер; Ёмкость бойлера – 1,5 литра; Резервуар для воды – 1,5 литра; Подошва утюга – металл; Ручка на утюге – пробка. <a href="https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm">https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm</a></p>	шт	1
10	Электронная петельная машина с функцией мультинож AURORA A-1790D		<p>Кол-во игл 1 Кол-во ниток 2 Тип продвижения Нижнее Тип смазки Автоматическая Прошиваемые материалы Легкие Средние Автоматические функции Программирование кол-ва стежков Соленоид подъема лапки Позионер иглы Закрепка нити Обрезка нити Максимальная скорость шитья (ст/мин) 4200 Высота подъема лапки (мм)14 Система иглы DPx5 №75-90 Челнок Стандартный Длина закрепки/петли по оси X(мм)41 Длина закрепки/петли по оси Y (мм)5 Длина ножа (мм) 6,4 - 31,8</p>	шт	1/5
13	Светильник к швейной машине НМ-99Т		<p>Энергосберегающий светильник для всех типов машин на магните. Технические характеристики: Количество светодиодов: 18 шт</p>	шт	2

			<p>Тип светодиода: DIP-светодиод Световой поток: 8 лм × 18 шт = 144 лм Снижение яркости: &lt;3% за 6000 часов Температура цвета: Белый Мощность: 0.9 Вт Напряжение 110 или 220 В Держатель: Магнит Применение: Все типы швейных машин <a href="https://aurora.ru/catalog/goods/Svetilnik-dlya-shveynoy-mashini-Aurora-DS-18B/1221/">https://aurora.ru/catalog/goods/Svetilnik-dlya-shveynoy-mashini-Aurora-DS-18B/1221/</a></p>		
14	Стул для швейного цеха.		<p>Характеристики Размер основания 40 x 17,5 см Размер сидения 40 x 42 см Размер крестовины 60 см Сидение и спинка твердые из дерева</p>	шт	2
15	Корзина для мусора		<p>Корзина для мусора изготовлена из полипропилена Характеристики: Цвет черный Объем 10 л. Диаметр 26 см. Высота 27 см. Вес: 0.3 кг.</p>	шт	2

#### РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 УЧАСТНИКА

##### Расходные материалы

№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимо кол-во
1	бязь "синяя"		<p>Состав <a href="#">100% хлопок</a> Плотность <a href="#">125 гр/м. кв.</a> Ширина <a href="#">150 см</a> Производитель <a href="#">Россия</a> Цвет синий</p>	метр	1.60
2	пуговицы		<p>диаметр 18L (11,43 мм). Материал пластик Назначение рубашечные Тип крепления 4 прокола Цвет: в цвет ткани</p>	шт	9
3	Нитки швейные 35ЛЛ		<p>Состав 100% лавсан Длина 200 м Вес 10 г Цвет в цвет ткани</p>	шт	6

			<a href="https://nitki-kirova.ru/catalog/armirovannye-ll-lkh/35_ll_200_m_tsvetnye/">https://nitki-kirova.ru/catalog/armirovannye-ll-lkh/35_ll_200_m_tsvetnye/</a>		
4	Дублерин клеевой		Плотность 48 гр/м2 Цвет: белый	метр	0.5

**РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)**

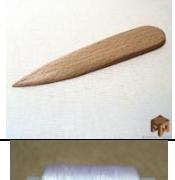
	Ножницы портновские		Выкраивания деталей края	шт	1
3	Лекало пластиковое прозрачное.		Для оформления прямого угла Размер 751x294, 14 мм Материал: оргстекло	шт	1
4	Французское лекало		Для оформления плавных линий Длина, см: 52 Толщина, мм: 2 Ширина, см: 15.5 Материал: пластик Тип упаковки: в пакете с картонным еврослотом	шт	1
	Сантиметрова я лента		Проверка заданных параметров	шт	1
	Портновский мел		Перенос линий	шт	2
	Булавки портновские		Выполнение ручных работ	коробка	1
	Распарывател ь		Удаление не нужных стежков и строчек	шт	1

**РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ, ЗАПРЕЩЕННЫЕ НА ПЛОЩАДКЕ**

Все материалы, кроме материалов, предоставленных организаторами и ,тех что разрешено участнику привести с собой

**ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК (при необходимости)**

№ п/ п	Наименовани е	Наименование оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерени я	Необходи мо е кол-во
--------------	------------------	--	---	----------------------	----------------------------

5	Подушечка для игл		Выполнение ручных работ	шт	1
6	Набор игл для ручных работ		Выполнение ручных работ	упаковка	1
8	Наперсток		Выполнение ручных работ	шт	1
10	Колышек		Вывертывание и выпрямление углов	шт	1
11	Катушка белых ниток		Выполнение ручных работ	шт	1

**ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА (при необходимости)**

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Стол офисный		1400x600x750	Шт.	1/2
2	15.6" Ноутбук HP 15-ra069ur черный		В рабочем состоянии, функционирует с принтером	Шт	1/10
3	Принтер МФУ HP DeskJet 2130		В рабочем состоянии, с рабочими картриджами, функционирует с ноутбуком	Шт	1/10
4	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	Шт.	1
5	Корзина для мусора		Корзина для мусора изготовлена из полипропилена Характеристики: Цвет черный Объем 10 л. Диаметр 26 см. Высота 27 см. Вес: 0.3 кг.	Шт	1/5

			<a href="https://www.komus.ru">https://www.komus.ru</a>		
<b>РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта (при необходимости)</b>					
№ п/ п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Бумага		A-4 <a href="https://www.komus.ru">https://www.komus.ru</a>	упаковка	1/10
2	Ручка		Шариковая синяя <a href="https://www.komus.ru">https://www.komus.ru</a>	шт	2
<b>ОБЩАЯ ИНФРАСТРУКТУРА КОНКУРСНОЙ ПЛОЩАДКИ (при необходимости)</b>					
№ п/ п	Наименование	Фото необходимого оборудования, средства индивидуальной защиты	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс А - 2 А	шт.	1
2	Аптечка первой помощи работникам ФЭСТ (приказ №169н) футляр большой (полистирол)		Аптечка ФЭСТ предназначена для оказания первой помощи работникам. Изготовлена в соответствии с приказом Минздравсоцразвития РФ от 5.03.2011 г. № 169н, ТУ 9398-129-10973749-2011. Упакована в футляр из полистирола размером 30×25×10 см. <a href="https://www.komus.ru">https://www.komus.ru</a>	уп	1/10
<b>КОМНАТА УЧАСТНИКОВ (при необходимости)</b>					
№ п/ п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели, или расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Стол офисный		1400x600x750	шт	2
2	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	шт	5
3	Корзина для мусора		Корзина для мусора изготовлена из полипропилена Характеристики: Цвет черный Объем 10 л. Диаметр 26 см. Высота 27 см. Вес: 0.3 кг.	шт	1/5

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ					
№ п/п	Наименование	Наименование необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Оборудование, которое нуждается в подключении		Напряжение 220 Вт Частота 50 Гц		
2	Прямострочная швейная промышленная машина		Электрическая розетка 220	шт	5
3	ELNA 664 швейная машинка (оверлок)		Электрическая розетка 220V	шт	5
4	Гладильная доска METALNOVA DUETTO BASE		Электрическая розетка 220V	шт	5
5	Электроутюг Metalnova Genius 2000		Электрическая розетка 220V	шт	5
6	Промышленная петельная швейная машина		Электрическая розетка 220V	шт	1
7	Энергосберегающий светильник для всех типов машин на магните.		Электрическая розетка 220V	шт	5
8	Сетевые удлинитель для подключения ноутбука и принтера		С фильтром 4 розетки	шт	1

#### 4. Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом всех основных нозологий.

Наименование нозологии	Площадь, м.кв.	Ширина прохода между рабочими местами, м.	Специализированное оборудование, количество.**
Рабочее место участника с нарушением слуха	Площадь зоны на 1 участника следует принимать не менее 2,5 м <sup>2</sup> ;	Расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м;	Сурдопереводчик Звукоусиливающая аппаратура, телефон громкоговорящий
Рабочее место участника с нарушением зрения	Площадь зоны на 1 участника следует принимать более 3 м <sup>2</sup>	Расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м;	Увеличители, лупы
Рабочее место участника с нарушением ОДА	Минимальный размер зоны на одно место с учетом подъезда и разворота коляски равен 1,8x1,8 м. Площадь зоны на 1 участника - более 3 м <sup>2</sup>	Для инвалидов на креслах-колясках, ширина основного прохода, а также расстояние между столами должны быть не менее 1,6 м	Оснащение специального рабочего места оборудованием, обеспечивающим реализацию эргономических принципов Установка трансформируемых предметов мебели (столы, стулья). Стол – с изменяемыми высотой и наклоном. Стул – с изменяемым положением сиденья (наклон и высота) и с подставкой для ног
Рабочее место участника с	Площадь зоны на одного участника следует принимать не менее 2,5 м <sup>2</sup>	Расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не	Не требуется

<b>соматическими заболеваниями</b>		менее 0,5 м	
<b>Рабочее место участника с ментальными нарушениями</b>	Площадь зоны на одного участника с нарушением интеллекта следует принимать не менее 2,5 м <sup>2</sup>	Расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м	Не требуется

## 5. Схема застройки соревновательной площадки для все категорий

Рекомендуемая схема размещения оборудования

20 м x 10 м S= 200 м2



### Условные обозначения

1. Комната экспертов
2. Комната конкурсантов

	Прямострочная швейная промышленная машина
	ELNA 664 швейная машинка (оверлок)
	Электронная петельная машина AURORA A-1790D
	Гладильная доска METALNOVA DUETTO BASE
	Межстолье MC-1 Aurora
	Стул для швейного цеха.
	Стул офисный
	Манекен MONICA
	Стол офисный
	Вешалка для одежды
	СТЕЛЛАЖ
	Электрическая розетка 220

## **6. Требования охраны труда и техники безопасности**

### **Перед началом работы закройщик должен:**

1. застегнуть пуговицы спецодежды, волосы подобрать или надеть головной убор;
2. проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему, отсутствие слепящего эффекта;
3. проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов;
4. все детали кроя, изделия и инструменты расположить на рабочем месте в порядке, удобном для работы;
5. проверить режущую часть ножниц, должна быть правильно произведена заточка;
6. осмотреть стул и проверить его устойчивость

### **Техника безопасности при работе с тканью:**

1. Хранить иголки и булавки в определенном месте (подушечке, специальной коробке и пр.), не оставлять их на рабочем месте.
2. Не пользоваться при работе ржавыми иголками и булавками, ни в коем случае не брать иголки и булавки в рот.
3. Лекала к ткани прикреплять острыми концами булавок в направлении от себя.

### **Техника безопасности при работе с ножницами:**

1. Во время работы не оставляйте лезвия ножниц открытыми;
2. Не держите ножницы острыми частями вверх, а также не используйте их при ослабленном центральном креплении;
3. При работе внимательно следите за направлением резки. Не режьте на ходу;
4. Во время работы удерживайте материал левой рукой так, чтобы пальцы были в стороне от лезвия.

### **Перед началом работы на промышленных швейных машинах необходимо:**

1. визуальным осмотром проверить отсутствие повреждений швейного оборудования, целостность питающих кабелей, штепсельных соединений;
2. визуальным осмотром проверить установку защитного заземления;
3. при отключенном электропитании привода швейного оборудования убедиться установлена ли лапка с предохранителем от прокола пальцев, убедиться имеются ли ограждения на вращающихся частях швейной машины;
4. перед выполнением пробной операции, удалить шпульный колпачок и игольную нитку;
5. убедиться в исправности пускового устройства и правильности направления вращения маховика;
6. убедиться в отсутствии посторонних лиц в рабочей зоне.

Во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить непосредственному руководителю (эксперту) и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

### **Перед началом работы на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором:**

1. визуальным осмотром проверить изоляцию утюга, штепсельной розетки и вилки, наличие и исправность подставки, пульверизатора, диэлектрического коврика;
2. во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе электропарового утюга и парогенератора, сразу отключить оборудование от электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать.

Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специально обученным персоналом.

### **Требования по охране труда при выполнении ручных работ**

1. работу выполнять согласно технологическому процессу;
2. при работе с иглой пользоваться наперстком;
3. обрезку нитей производить ножницами;
4. в течение всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать проходы полуфабрикатами и готовыми изделиями;

5. работать при достаточности освещения на рабочем месте;
6. не допускать к рабочему месту посторонних лиц;
7. прежде чем стачивать изделие, необходимо проверить, не оставалось ли в ткани булавки или иголки.

**Участнику не допускается:**

1. отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами;
2. класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;
3. оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы;
4. производить обрыв нити лезвием, зубами.

**При работе на промышленных швейных машинах необходимо:**

1. пускать машину плавным нажатием на педаль;
2. подачу материала к иглодержателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить);
3. прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу;
4. заправку верхней и нижней нити, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали;
5. при замене иглы убедиться в надежности ее крепления;
6. постоянно следить за креплением нажимной лапки и в случае ослабевания закрепить ее.

**Участник должен отключить выключатель питания или полностью отключить швейное оборудование из электросети при:**

1. заправке нитки в иголку или замене шпульки;
2. замене иглы, лапки, игольной пластины и других деталей;
3. ремонте или наладке;
4. если уходит (даже на короткое время) с рабочего места;

**При работе на промышленных швейных машинах не допускается:**

1. наклоняться низко к швейному оборудованию во избежание захвата ею волос и головного убора;
2. тормозить или ускорять швейное оборудование рукой за маховое колесо;
3. касаться иглы на ходу машины;
4. бросать на пол отработанные или сломанные иглы;
5. открывать, снимать ограждающие устройства и приспособления;
6. класть около вращающихся частей швейного оборудования ручной инструмент и посторонние предметы;
7. использовать затупленную или искривленную иглу.

**При работе на электропаровых утюгах закройщик обязан:**

1. работать осторожно, во избежание ожогов, порчи изделий и возникновения загораний, не перегревая его;
2. при перегреве, выключить утюг для его постепенного охлаждения;
3. отключать оборудование, держась за штепсельную вилку;
4. следить за кабелем (проводом), он должен находиться в подвешенном состоянии.

**При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором не допускается:**

1. выдергивать шнур из розетки, держась за токоведущий кабель (провод);
2. охлаждать утюг водой;
3. ронять утюг или стучать по обрабатываемому изделию;
4. касаний кабеля (провода) с горячим корпусом утюга или горячих предметов.

**Требования по охране труда по окончании работы**

1. отключить швейное оборудование, держась за штепсельную вилку и дождаться полной его остановки;
2. вычистить машину;
3. убрать в специально выделенные места хранения все приспособления и инструмент (ножницы, отвертку, масленку и т.п.), применяемые в работе;
4. при отключении электропитания электропаровых утюгов с подключенным парогенератором отключить выключатель электропитания паровых утюгов, отключить выключатель «Сеть», вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку.
5. привести в порядок рабочее место и территорию вокруг него;

6. отключить рабочее освещение;
7. сообщить своему непосредственному руководителю (эксперту) обо всех неисправностях, возникших во время работы, и принятых мерах по их устранению.
8. снять рабочую одежду, специальную обувь убрать их в установленные места хранения.
9. Вымыть руки водой с моющим средством

**Требования по охране труда в аварийных ситуациях**

1. остановить работу, отключить используемые при работе электрическое оборудование, принять меры к эвакуации людей из опасной зоны и вызвать аварийные службы;
2. сообщить о происшествии непосредственному руководителю (эксперту), ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования;
3. принять меры по устранению причин аварийной ситуации.
4. при аварии электроснабжения, прорыве трубопровода, необходимо прекратить работу и вызвать соответствующую аварийную службу.
5. возобновление работы допускается только после устранения причин, приведших к аварийной ситуации и (или) несчастному случаю.

**В случае возникновения пожара или загорания необходимо:**

1. прекратить работу;
2. обесточить электроприборы;
3. сообщить о происшествии непосредственному руководителю или другому должностному лицу организации. При невозможности устранения очага пожара необходимо сообщить о нем в подразделение по чрезвычайным ситуациям;
4. в случае угрозы здоровью и (или) жизни немедленно покинуть место пожара по путям эвакуации.
- 5.

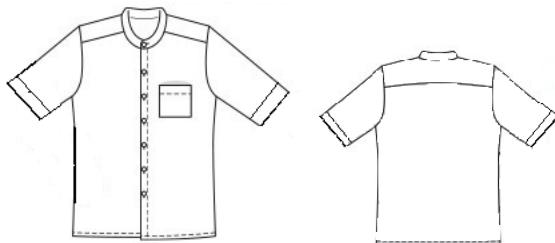
**При несчастном случае необходимо:**

1. принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего, оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;
2. обеспечить до начала расследования сохранность обстановки на месте происшествия, если не существует угрозы жизни и здоровью окружающих;
3. сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю или другому должностному лицу.
4. в случае получения травмы и (или) внезапного ухудшения здоровья (усиления сердцебиения, появления головной боли и другого) портной должен прекратить работу,
5. отключить оборудование, сообщить об этом непосредственному руководителю (эксперту) или другому должностному лицу и при необходимости обратиться к врачу.

ПРИЛОЖЕНИЕ

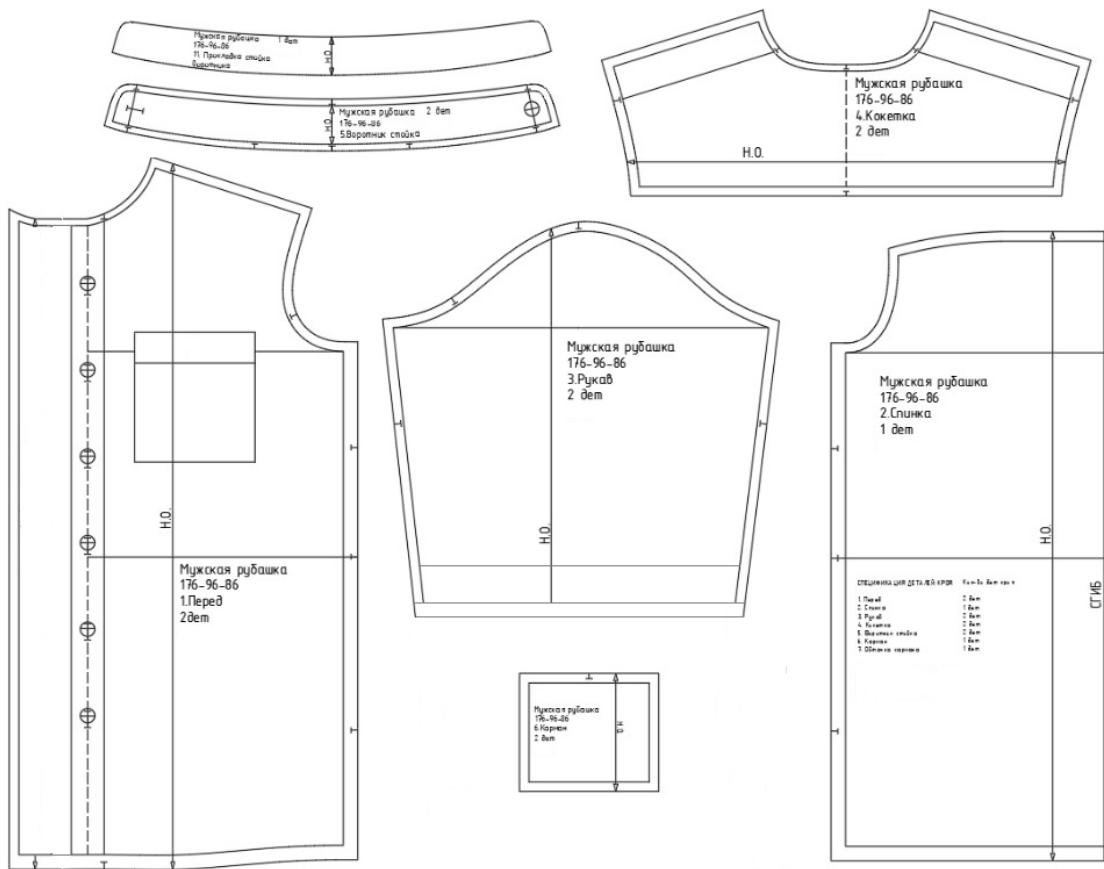
Категория «Школьники»

Технический рисунок



**СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ КРОЯ**

<b>№</b>	<b>Наименование детали</b>	<b>Количество деталей</b>
1.	Перед	2 детали
2.	Спинка	1 деталь со сгибом
3.	Рукав	2 детали
4.	Кокетка	2 детали
5.	Воротник стойка	2 детали
6.	Карман	1 деталь
7.	Прокладка стойки воротника	2 деталь



### Категория «Студенты»

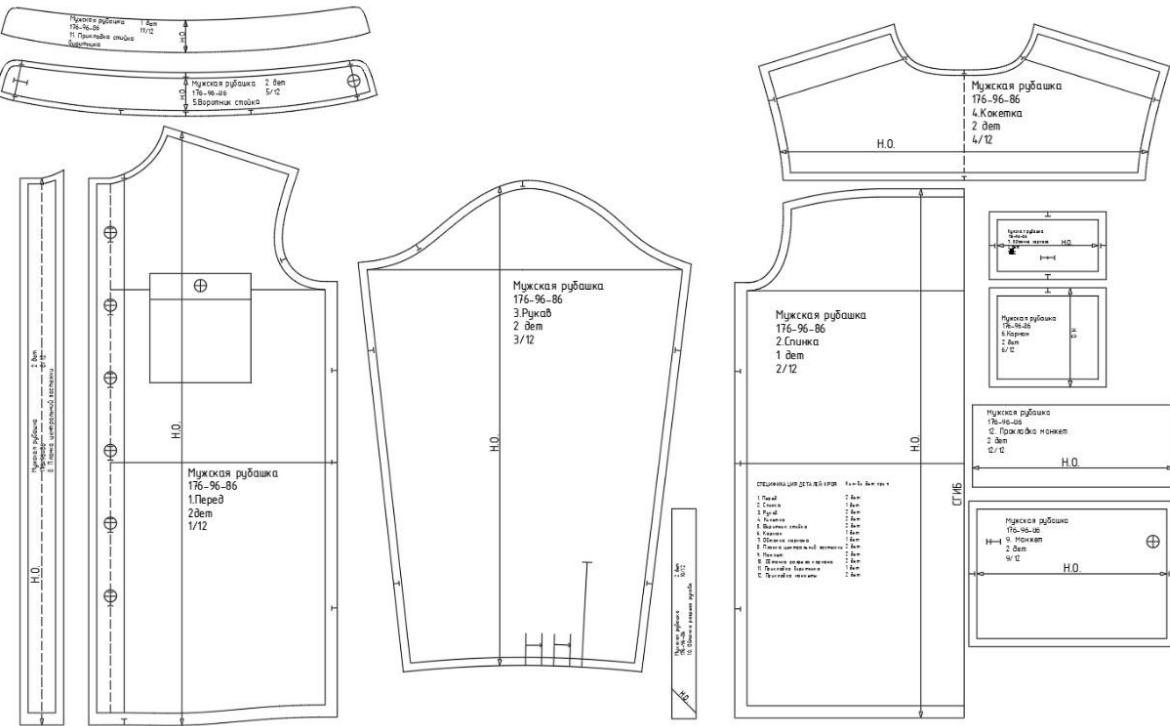
Технический рисунок



### СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ КРОЯ

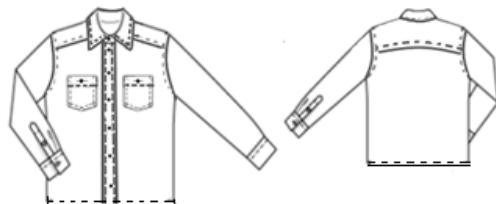
№	Наименование детали	Количество деталей
1.	Перед	2 детали
2.	Спинка	1 деталь со сгибом
3.	Рукав	2 детали
4.	Воротник-стойка	2 детали
5.	Кокетка	2 детали
6.	Манжет	2 детали
7.	Планка	2 детали
8.	Карман	2 детали
9.	Обтачка разреза рукава	2 детали

10	Обтачка кармана	1 деталь
11	Прокладка воротника	1 деталь
12	Прокладка манжет	2 детали



Категория участников «Специалисты»

Технический рисунок



### СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ КРОЯ

№	Наименование детали	Количество деталей
1.	Перед	2 детали
2.	Спинка	1 деталь со сгибом
3.	Рукав	2 детали
4.	Верхний воротник	1 деталь
5.	Нижний воротник	1 деталь
6.	Стойка	2 детали
7.	Кокетка	2 детали

8.	Манжет	2 детали
9.	Планка	2 детали
10.	Карман	2 детали
11.	Обтачка разреза рукава	2 детали
12.	Прокладка стойки	1 деталь
13.	Прокладка воротника	1 деталь
14.	Прокладка манжет	2 детали

