

Государственное автономное профессионально образовательное учреждение
«Казанский авиационно-технический колледж имени П.В. Дементьева»

УТВЕРЖДАЮ
Директор колледжа



И.И. Залалов

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии

**15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки
(наплавки))**

Квалификация:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом –
Газосварщик - 3 разряда;

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения – 2 года 10 мес.
на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования – технический

Казань
2022

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
I	2	3	4	5	6	7	8
I курс	36	4		-		12	52
II курс	31	6	3	1		11	52
III курс	10	2	24	2	3	2	43
Всего	77	12	27	3	3	25	147

2. План учебного процесса

Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной (аудиторной) нагрузки по курсам и семестрам/триместрам (час. в семестр/триместр)					
		Максимальная	Самостоятельная учебная работа	в том числе в форме практической подготовки	Обязательная аудиторная		1 курс		2 курс		3 курс	
					Всего занятий за весь период обучения	Занятий	1 семестр 17 нед.	2 семестр 23 нед. (19 нед. т/о+4 нед. у/п)	3 семестр 16,5 нед. т/о +0,5 нед. ПА	4 семестр 24 нед. (14,5 нед. т/о+6 нед. у/п+3 нед. п/п+0,5 нед. ПА)	5 семестр 17 нед. (10 нед. т/о+2 нед. у/п+4 нед. п/п+3 нед. ПА+3 нед. ПА)	6 семестр 20 нед. п/п+1 нед. ПА
О.00		3078	1026	0	2052	520	584	424	292	200	0	
ТО.00		2139	713	0	1426	410	382	285	264	134	0	
ОУД.01	Русский язык	243	81	0	162	0	61	67				
ОУД.02	Литература	345	115	0	230	0	60	34	68			
ОУД.03	Иностранный язык	300	100	0	200	200	34	44	27	75		
ОУД.04	Математика	483	161	0	322	0	85	100	83			
ОУД.05	История	300	100	0	200	0	40	38	74			
ОУД.06	Физическая культура	291	97	0	194	190	58	48	12	21		
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности	120	40	0	80	20	42	38				
ОУД.08	Астрономия	57	19	0	38	0				38		
	По выбору из обязательных предметных областей	939	313	0	626	110	202	139	28	66	0	
ОУД.09	Информатика	177	59	0	118	50	72	46				
ОУД.10	Физика	345	115	0	230	30	34	41	28	66		
ОУД.11	Естествознание	255	85	0	170	30	51	64				
ОУД.12	Родная литература	162	54	0	108	0	34	34				
ОП.00		456	152	62	304	127	40	68	126	34	0	
ОП.01	Основы инженерной графики	60	20	10	40	20	20					
ОП.02	Основы электротехники	54	18	8	36	16		36				
ОП.03	Основы материаловедения	60	20	10	40	20			40			
ОП.04	Допуски и технические измерения	54	18	8	36	16	20					
ОП.05	Основы экономики	51	17	0	34	0				34		
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	75	25	16	50	35			50			
ОП.07	Компьютерная графика	54	18	10	36	20			36			
ОП.08	Охрана труда	48	16	0	32	0		32				
П.00	Профессиональный цикл	563	187	107	1780	107	20	102	428	302	720	

ПМ.01	Подготовительно – сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	-6/1	330	110	60	688	60	20	208	60	130	54	216
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	- ДЗ	81	27	14	54	14	20	34				
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	- ДЗ	84	28	16	56	16	26	30				
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	- ДЗ	84	28	16	56	16	34	22				
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	ДЗ	81	27	14	54	14			54			
УП.01	Учебная практика	- ДЗ				144			144				
ПП.01	Производственная практика	- ДЗ				324					108		216
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавающим покрытием электродом	-3/1	127	42	33	517	33	0	0	42	187	108	180
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	- ДЗ	127	42	33	85	33			42	43		
УП.02	Учебная практика	- ДЗ				144					144		
ПП.02	Производственная практика	- ДЗ				288						108	180
ПМ.05	Газовая сварка (наплавка)	-3/1	106	35	14	575	14	0	0	0	111	140	324
МДК.05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	- ДЗ	106	35	14	71	14				39	32	
УП.05	Учебная практика	- ДЗ				144					72	72	
ПП.05	Производственная практика	- ДЗ				360						36	324
ФК.00	Физическая культура	ДЗ	60	20	20	40	40					40	
	Всего:	4/30/6	4157	1385	189	4176	794	612	828	594	846	576	720
ГИА.00	Государственная (итоговая) аттестация												3 нед.
	Консультации 4 часа на одного обучающегося в год.							612	684	594	522	360	0
	Государственная (итоговая) аттестация - 3 недели:							0	144	0	216	72	0
	1. Выполнение выпускной практической квалификационной работы - 2 нед							0	0	0	108	144	720
	2. Защита письменной экзаменационной работы - 1 нед							0	0	1	1	1	3
								0	6	5	8	8	3
								1	1	1	1	0	0
	Всего												
								612	828	594	846	576	720

3.Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и для подготовки профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских		Номер кабинетааудитории
Кабинеты	технической графики; безопасности жизнедеятельности и охраны труда; теоретических основ сварки и резки металлов..	201 301 212
Лаборатории	материаловедения; электротехники и сварочного оборудования; испытания материалов и контроля качества сварных соединений.	106 212 212
Мастерские	слесарная; сварочная для сварки металлов; сварочная для сварки неметаллических материалов. Полигоны: сварочный.	109 118 118 УПЦ
Спортивный комплекс	спортивный зал; открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий; стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.	114 Копылова 2б Копылова 2б
Залы	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал	210 214-215

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих разработан на основе следующих нормативных документов и методических материалов:

- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии **15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29.01.2016г. зарегистрированный Министерством юстиции РФ (регистрационный № 41197 от 24.02.2016 г.);

- Приказа Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. N 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» с изменениями и дополнениями от: 29 декабря 2014 г., 31 декабря 2015 г., 29 июня 2017 г.

- Рекомендаций по организации получения среднего общего образования на базе основного общего с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования, разработанные ФГАУ «ФИРО» от 25.02.2015 года (Письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО МО и Н РФ от 17.03.2015 г. № 06-259);

- Закона Республики Татарстан «О языках народов РТ».

Образовательный процесс в учебном году начинается 1 сентября, заканчивается – в соответствии с графиком учебного процесса. Продолжительность учебной недели – 6 дней, продолжительность занятий – 90 мин (группировка парами).

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии **15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** включает в себя общеобразовательный, общепрофессиональный, профессиональный учебные циклы, промежуточную аттестацию и государственную итоговую аттестацию.

Профессиональный учебный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии с основными видами деятельности. В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов и практика (учебная и производственная).

При формировании общеобразовательного цикла, исходят из того, что в соответствии с ФГОС СПО нормативный срок освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии в очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, увеличивается на 82 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 57 недель, промежуточная аттестация – 3 недели, каникулярное время – 22 недели.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (2052 час.), определяются на изучение общеобразовательных дисциплин (общие и по выбору) из следующих обязательных предметных областей: филология; иностранный язык; общественные науки; математика и информатика; естественные науки; физическая культура, экология и основы безопасности жизнедеятельности. Общими являются дисциплины: «Русский язык и литература», «Иностранный язык», «Математика», «История», «Физическая культура», «Основы безопасности жизнедеятельности». В учебный план включаются общеобразовательные дисциплины по выбору из обязательных предметных областей: «Информатика», «Физика», «Естествознание (включая химию, биологию)». В учебный план включена дополнительная дисциплина по выбору обучающихся «Родная литература» 108 часов, К профильным дисциплинам относятся: «Математика», «Информатика», «Физика».

При освоении общеобразовательных дисциплин предусматривается выполнение студентами индивидуальных проектов, выполняемых в соответствии с «Положение об индивидуальных учебных проектах по общеобразовательным дисциплинам».

Текущий контроль по дисциплине общеобразовательного цикла проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Промежуточную аттестацию проводят в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов: зачеты – за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину, экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС СПО.

Экзамены проводят по «Русскому языку» «Иностранному языку», «Математике» и профильной дисциплине общеобразовательного цикла «Физике». По «Русскому языку» и «Математике» - в письменной форме, по «Физике» - в устной.

Дисциплины общепрофессиональной подготовки направлены на формирование у обучающихся системы профессиональных умений и знаний по предметам, о средствах труда, условиях предстоящей деятельности, научных основах производства, требованиях к эксплуатации технологического оборудования. Обучение дисциплинам циклов образовательной программы завершается промежуточной аттестацией в форме дифференцированных зачетов, проводимых за счет времени отводимого на дисциплину или экзаменов, проводимых во времена сессий в конце соответствующих семестров. В год предусмотрено не более 10 зачетов (диф.зачетов), не считая зачетов по «Физической культуре», не более 8 экзаменов.

Профессиональный цикл направлен на формирование у обучающихся профессиональных и общих компетенций в рамках соответствующих видов профессиональной деятельности (профессиональных модулей). Обучение междисциплинарным курсам завершается промежуточной аттестацией в виде

дифференцированных зачетов, проводимых за счет времени отводимого на курс или экзаменов, проводимых во время сессий в конце соответствующих семестров. Образовательный процесс подготовки квалифицированных рабочих, служащих включает наряду с теоретическим обучением практическое обучение, осуществляемое в несколько этапов: учебная практика, производственная практика. Учебная практика и производственная практика по профилю профессии реализуется в рамках профессиональных модулей. Содержание теоретического и практического обучения определяется программами профессиональных модулей.

Обучение в рамках всех профессиональных модулей завершается промежуточной аттестацией в форме экзаменов (квалификационных), производимых в период экзаменационной сессии.

Вариативная часть циклов основной профессиональной образовательной программы направлена на расширение общепрофессиональной и профессиональной подготовки. Распределение объема часов вариативной части приведено в Таблице 1.

Учебным планом предусмотрено проведение консультаций в объеме 4 часа на человека в год. Формы проведения консультации - групповые, индивидуальные.

Государственная итоговая аттестация выпускников проводится по окончании обучения, и заканчивается в определении соответствия уровня подготовки выпускников требованиям ФГОС и квалификационных характеристик. Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательное требование - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

После окончания полного курса обучения выдается диплом о получении среднего профессионального образования по профессии 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) и присваивается квалификация: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом – Газосварщик - 3 разряда.

Таблица 1

Распределение объема часов вариативной части

Индексы циклов, кол-во часов на обязательную учебную нагрузку	Распределение вариативной части по циклам, часов				
	Всего	В том числе			
		На увеличение объема обязательных дисциплин (МДК)		На введение дополнительных дисциплин (МДК)	
		Наименование	Кол-во	Наименование	Кол-во
ОП.00 218 часов	18	ОП.06 Безопасность жизнедеятельности	18		
	36			ОП.07 Компьютерная графика	36
	32			ОП.08 Охрана труда	32
П.00 246 часов	7	МДК 01.01	7		
	11	МДК 01.02	11		
	11	МДК 01.03	11		
	10	МДК 01.04	10		
	20	МДК 02.01	20		
	71	МДК 05.01	71		
Всего	216		148		68