

Государственное автономное профессионально образовательное учреждение
«Казанский авиационно-технический колледж имени П.В. Дементьева»



Утверждаю:

Директор колледжа

И.И. Залалов

_____ 2023 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих
по профессии среднего профессионального образования
15.01.32 Оператор станков с программным управлением

Квалификация:

Оператор станков с программным управлением

Станочник широкого профиля

Форма обучения – очная

Нормативный срок освоения программы –
1 год и 10 мес.

На базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования: технологический

Казань

2023

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам		Учебная практика	Производственная практика	Государственная итоговая аттестация	Всего (по курсам)	Каникулы
	Всего	Из них: Промежуточная аттестация					
I курс	41/1429,2	1,3/46,8				41/1476	11
II курс	21/720	1/36	4/144	15/540	1/36	41/1476	2
Всего	62/2149,2	2,3/82,8	4/144	15/540	1/36	82/2952	13

Индекс	Наименование курсов, дисциплин, профессиональных модулей, МК, практик	Формы промежуточной аттестации			Объем образовательной программы (академических часов)													Распределение учебной нагрузки по курсам и семестрам (час.)			
		Зачеты	Дифференцированные зачеты	Экзамены	Всего	Самостоятельная учебная работа в том числе в форме практической подготовки	Учебная нагрузка во взаимодействии с преподавателем							I курс		II курс					
							Всего учебных занятий	теоретического обучения	лаб. и практ. занятия	Курсовые работы	Учебная и производственная практика	Консультации	Промежуточная аттестация	1 сем. 17 нед.	2 сем. 24 нед.	3 сем. 17 нед.	4 сем. 24 нед.				
1		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
ОУД.00	Общеобразовательный учебный цикл	2	10	4	1476	0	1394	1142	252						58	24	612	864			
	Обязательные дисциплины																				
ОУД.01	Русский язык			2	80	0	72	72	0						2	6	32	48			
ОУД.02	Литература		2		108	0	106	106	0						2	0	48	60			
ОУД.03	Иностранный язык		2		72	0	72	0	72						0	0	32	40			
ОУД.04	Математика			1,2	300	0	284	264	20						4	12	120	180			
ОУД.05	Информатика		2		100	0	98	54	44						2	0	32	68			
ОУД.06	Физика			2	176	0	168	144	24						2	6	64	112			
ОУД.07	Химия		2		72	0	70	50	20						2	0	32	40			
ОУД.08	Биология		2		72	0	70	70	0						2	0	32	40			
ОУД.09	История		2		136	0	134	134	0						2	0	56	80			
ОУД.10	Обществознание		2		72	0	72	72	0						0	0	32	40			
ОУД.11	География		2		72	0	72	72	0						0	0	32	40			
ОУД.12	Физическая культура		1,2		72	0	72	0	72						0	0	32	40			
ОУД.13	Основы безопасности жизнедеятельности		2		68	0	68	68	0						0	0	32	36			
	Дополнительные дисциплины																				
ОУД.14	Родная литература		1		36	0	36	36	0						0	0	36	0			
	Индивидуальный проект				40	0	0	0	0						40	0	0	40			

ОП.00	Общепрофессиональный цикл	0	10	0	372	0	104	372	156	216	0	0	0	0	0	0	0	212	160
ОП.01	Техническая графика		3		44		10	44	20	24								44	
ОП.02	Основы материаловедения		4		46		10	46	26	20									46
ОП.03	Безопасность жизнедеятельности		4		50		18	50	14	36								40	50
ОП.04	Физическая культура		3		40		20	40	0	40								40	
ОП.05	Технологическое оборудование		3		32		8	32	16	16								32	
ОП.06	Технические измерения		3		32		8	32	16	16								32	
ОП.07	Основы электротехники		4		32		4	32	22	10									32
ОП.08	Информационные технологии в профессиональной деятельности		3		32		10	32	10	22								32	
ОП.09	Иностраный язык в профессиональной деятельности		3		32		16	32	0	32								32	
ОП.10	Основы предпринимательской деятельности		4		32		0	32	32	0									32
П.00	Профессиональный цикл	2	8	3	1068	8	810	1060	208	126	0	684	24	18	0	0	0	400	668
ПМ.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копиральных, шпоночных и шлифовальных) по стальным технологическому процессу в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	1	3	1	478	4	348	474	112	60	0	288	8	6	0	0	0	264	214
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на металлорежущих станках различного вида и типа		4		146	4	60	142	80	60			2					88	58
МДК.01.02	Ресурсосбережение и экологическая безопасность	3			32		0	32	32	0								32	
УП.01	Учебная практика		3		72		72	72				72						72	144
ПП.01	Производственная практика		4		216		216	216				216						72	144
	Экзамен по модулю			4	12			12					6	6				0	12
ПМ.02	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением	1	3	1	282	2	216	280	50	36	0	180	8	6	0	0	0	136	146
МДК.02.01	Технология разработки управляющих программ для станков с числовым программным управлением		4		62	2	22	60	36	22			2						62

МДК.02.02	Основы программирования для автоматизированного оборудования	3			28	14	28	14	14									28	
УП.02	Учебная практика		3		36	36	36											36	
ПП.02	Производственная практика		4		144	144	144											72	72
	Экзем по модулю			4	12		12											12	
ПМ.03	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стандартным технологическим процессам в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности		2	1	308	246	306	46	30	0	216	8	6	6	0	0	0	308	
МДК.03.01	Технология изготовления деталей на металлорежущих станках с программным управлением		4		80	30	78	46	30			2						80	
УП.03	Учебная практика		4		36	36	36				36							36	
ПП.03	Производственная практика				180	180	180				180							180	180
	Экзем по модулю			4	12		12				6	6						12	
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация				36		36											36	
	Всего:	4	28	7	2952	8914	2862	1506	594	0	684	82	42	612	864	612	864	612	864

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена-36 часов (1 неделя).

Всего		часов дисциплины и МДК (в т.ч. консульта	612	864	360	396
		часов учебной практики			108	36
		часов производственной практики			144	396
		часов ГИА			0	36
		кол.-во экзаменов	1	3	0	3
Всего		кол.-во дифференцированных зачетов	1	9	8	10
		кол.-во зачетов	1	1	2	

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений
для подготовки по профессии СПО 15.01.32 Оператор станков с
программным управлением**

№	Наименование	№ каб.
	Кабинеты:	
1.	Материаловедения	106
2.	Технической графики	201
3.	Безопасности жизнедеятельности	301
4.	Иностранный язык	305
5.	Технологий металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах	106
	Лаборатории:	
1.	Материаловедения	106
2.	Электротехники	211
	Мастерские:	
1.	Металлообработки	108
	Спортивный комплекс:	
1.	Спортивный зал;	114
2.	Открытый стадион	
	Залы:	
1.	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;	210
2.	Актовый зал	217

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 1555 от 09.12.2016 г. (ред. от 01.09.2022), зарегистрированный Министерством юстиции РФ (регистрационный № 44827 от 20.12.2016 г.).

Учебный план состоит из титульной части, пояснительной записки, таблицы «Сводные данные по бюджету времени (в неделях)», таблицы «План учебного процесса» и перечня кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки.

Таблица «Сводные данные по бюджету времени (в неделях)» содержит сведения о количестве недель, отведенных на обучение по учебным дисциплинам и МДК, на учебную и производственную практику, на преддипломную практику, промежуточную и государственную итоговую аттестацию, а также данные о суммарном количестве недель по каждому из курсов и на весь срок обучения.

Общая продолжительность каникул составляет 10–11 недель в учебном году, в том числе, не менее 2 недель в зимний период.

Учебный процесс организован согласно Уставу колледжа. Учебный процесс (год) начинается с 1 сентября. Продолжительность учебного года определяется календарным графиком учебного процесса и учебным планом.

Продолжительность учебной недели – шестидневная.

Занятия проводятся сдвоенными уроками – парами, продолжительностью 1 час 30 мин.

Учебные занятия организуются в виде: уроков, практических занятий, лабораторных, контрольных работ, консультаций, самостоятельных работ, учебных и производственных практик.

Консультации по дисциплинам и профессиональным модулям организуются согласно индивидуальному графику.

Проведение самостоятельной работы планирует и организует преподаватель согласно рабочей программе.

Текущий контроль знаний по дисциплинам, МДК проводится в виде контрольных работ, тестирования, согласно разработанным контрольно-оценочным средствам. Промежуточная аттестация по дисциплинам и МДК проводится в конце семестра в виде дифференцированного зачета и экзамена с оценкой (3- удовлетворительно, 4 - хорошо, 5 - отлично).

Экзамены и дифференцированные зачеты проводятся за счет обязательной учебной нагрузки, определяемой учебным планом. Составляется программа ГИА, которая согласовывается с работодателем. Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена.

На проведение практик выделено 684 часа, что составляет 64% от профессионального цикла образовательной программы. Проведение учебной и производственной практик контролируется согласно графику учебного процесса, который составляет на учебный год. Большой объем производственной практики обосновывается реализацией образовательного процесса на 2 курсе по дуальной системе обучения.

Учебная практика проводится на базе колледжа и на базе учебно-производственных цехов предприятия АО "Казанское моторостроительное производственное объединение" (АО "КМПО").

Производственная практика по профессиональным модулям проводится концентрированно и рассредоточено на 2 курсе, что связано с трудоустройством студентов во время практики.

Практика проводится концентрированно после изучения теоретического материала, перед выходом студента на Государственную итоговую аттестацию.

4.1. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл образовательной программы формируется на основе требований федерального государственного стандарта основного общего образования, в соответствии с Рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программ среднего профессионального образования, Письмо Министерства просвещения РФ от 01 марта 2022 г. N 05-592 и с учетом получаемой профессии СПО.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (1476 час.), определяются на изучение общеобразовательных дисциплин (обязательные и дополнительные) из следующих обязательных предметных областей: литература с русским языком; иностранные языки; науки общественной сферы; информатика с математикой; науки естественные; экология, физическая культура и ОБЖ. Общих дисциплин всего 13, дополнительных дисциплин - 1. Технический профиль ориентирован на производственную, инженерную и информационную сферы деятельности с углублённым изучением для инженерного профиля дисциплин «Математика» и «Физика». Самостоятельная работа по дисциплинам общеобразовательного цикла не предусмотрена.

При освоении общеобразовательных дисциплин предусматривается выполнение студентами индивидуальных проектов, выполняемых в соответствии с «Положение об индивидуальных учебных проектах по общеобразовательным дисциплинам».

4.2. Формирование вариативной части ОПОП

Вариативная часть формируется в соответствии с требованиями работодателей – АО "Казанское моторостроительное производственное объединение" (АО "КМПО").

4.3. Формы проведения консультаций

Часы консультаций по дисциплинам и МДК направлены на подготовку к дифференцированным зачётам, экзаменам, индивидуальным проектам по общеобразовательным дисциплинам, выполняемых в соответствии с Положением об индивидуальных учебных проектах по общеобразовательным дисциплинам. Учебная нагрузка на консультации входят в общий объем нагрузки обучающихся.

4.4. Формы проведения промежуточной аттестации

Промежуточную аттестацию проводят в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов за счет времени, отведенного на образовательную программу, на один экзамен, включая консультации – 8 часов, на экзамен по модулю – 12 часов. Дисциплины общепрофессиональной подготовки направлены на формирование у обучающихся системы профессиональных умений и знаний по предметам, о средствах труда, условиях предстоящей деятельности, научных основах производства, требованиях к эксплуатации технологического оборудования. Обучение дисциплинам циклов образовательной программы завершается промежуточной аттестацией в форме дифференциальных зачетов, проводимых за счет времени, отводимого на дисциплину или экзаменов, проводимых во время сессий в конце соответствующих семестров. В год предусмотрено не более 10 зачетов (диф.зачетов), не считая зачетов по «Физической культуре», не более 8 экзаменов.

Профессиональный цикл направлен на формирование у обучающихся профессиональных и общих компетенций в рамках соответствующих видов профессиональной деятельности (профессиональных модулей). Обучение междисциплинарным курсам завершается промежуточной аттестацией в виде дифференцированных зачетов, проводимых за счет времени, отводимого на курс или экзаменов, проводимых во время сессий в конце соответствующих семестров. Обучение в рамках всех профессиональных модулей завершается промежуточной аттестацией в форме экзаменов (квалификационных) по модулю, проводимых во время сессии в третьем и четвертом семестрах.

4.5. Формы проведения государственной итоговой аттестации

Формы и порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется Положением о ГИА, утвержденным директором образовательной организации, реализующей программу СПО.

4.5.1 ГИА включает проведение демонстрационного экзамена, на сдачу которого предусмотрено в плане 36 часов.

Таблица 1

Распределение объема часов вариативной части

Индексы циклов, кол-во часов на обязательную учебную нагрузку	Распределение вариативной части по циклам, часов				
	Всего	В том числе			
		На увеличение объема обязательных дисциплин (МДК)		На введение дополнительных дисциплин (МДК)	
		Наименование	Кол-во	Наименование	Кол-во
ОП.00 180 часов	32			ОП.05 Технологическое оборудование	32
	32			ОП.08 Информационные технологии в профессиональной деятельности	32
	32			ОП.09 Иностранный язык в профессиональной деятельности	32
	32			ОП.10 Основы предпринимательской деятельности	32
	32			ОП.06 Технические измерения	32
	32			ОП.07 Основы электротехники	32
П.00 972 часа	12	МДК.01.01	12		
	32			МДК 01.02	32
	12	МДК 02.01	12		
	28			МДК 02.02	28
	12	МДК 03.01	12		
Всего	288		36		252