

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РЕСПУБЛИКИ ТАТАРСТАН
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Альметьевский профессиональный колледж»

«Рассмотрено»

на заседании ЦМК

Председатель ЦМК

«Утверждено»

Директор ГБПОУ

«Альметьевский

профессиональный колледж»

/Ф.Б. Шарипова /

Протокол № 1

от «28» 08 2024г.

/А.Ф.Шарипова/



ПРОГРАММА ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ
по программе подготовки специалистов среднего звена
22.02.08 Металлургическое производство
(по видам производства)

Рабочая программа преддипломной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее ФГОС СПО) по программе подготовки специалистов среднего звена 22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства)

Организация – разработчик:
ГБПОУ «Альметьевский профессиональный колледж»

Разработчик:  Мустаев В. А.

Рекомендовано методическим советом протокол № 1 от «29» августа 2024 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общая характеристика программы преддипломной практики	3
2. Структура и содержание практики	6
3. Условия реализации программы практики	7
4. Задание на преддипломную практику	8
5. Контроль и оценка результатов практико-ориентированной подготовки обучающихся	9

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Программа преддипломной практики (далее - программа) – является частью основной профессиональной образовательной программы по специальности СПО по специальности 22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства) в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

- производственно-технологическая деятельность;
- проектно-конструкторская деятельность.

и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 1.1. Организовывать работу коллектива исполнителей по соблюдению технологических регламентов процесса производства.

ПК 1.2. Обеспечивать выполнение производственных заданий и требований нормативной документации к качеству работ и продукции.

ПК 1.3. Контролировать ведение и хранение работниками учетной и технической документации.

ПК 1.4. Выполнять основные расчеты экономических показателей работы производственного участка.

ПК 1.5. Обеспечивать и контролировать соблюдение работниками требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности.

Вид практики– преддипломная.

1.2. Цели и задачи практики

В результате прохождения преддипломной практики студенты должны показать:

умения:

- пользоваться нормативной и справочной литературой;
- осуществлять выбор технологического оборудования;
- производить расчет технологических операций заливки металла;
- соблюдать правила техники безопасности при выполнении литейных работ;
- пользоваться условной сигнализацией при выполнении грузоподъемных работ;
- знать условные обозначения кинематических схемах и чертежах;
- пользоваться компьютерной техникой и прикладными компьютерными программами;
- организовать работы по осмотру и выявлению брака;
- организовывать осмотр технологического оборудования;
- последовательность выполнения технологических операций;
- выбирать способы улучшения качества работы;
- методы восстановления структуры отливок;
- виды заготовок и способы их получения;
- классификацию и назначение технологической оснастки;
- классификацию и назначение слесарного и измерительного инструментов;
- определять сложность работы с оборудованием;
- порядок проведения формовки-заливки;
- последовательность выполнения и средства контроля при пусконаладочных работах;
- пользоваться измерительным инструментом
- методы контроля точности и шероховатости поверхностей;
- классификацию технологического оборудования;
- устройство и назначение технологического оборудования;
- правила техники безопасности при выполнении литейных работ;
- классификацию и назначение технологической оснастки;
- использования конструкторской документации для проектирования технологических процессов на изготовление отливки;
- выбора методов получения заготовки;
- составления технологических маршрутов получения отливки;

- применение приспособлений при наладке промышленного оборудования;
- планировать техническое обслуживание промышленного оборудования с применением планово-предупредительного ремонта.

1.3. Количество часов по видам практик:

Производственная преддипломная практика проводится в специально выделенный период (концентрированно) 144 ч.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

2.1 Содержание преддипломной практики (по профилю специальности)

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала	Объем часов
Тема 1.1	Конструирование и расчет литниково-питающей системы. Конструирование и расчет прибылей. Определение выхода годного. Конструирование и расчет литниковой системы.	12
Тема 1.2	Классификация литьевых сплавов. Сплавы с легирующими компонентами. Теория жидкого состояния. способы легирования, рафинирования, модифицирования расплавов.	12
Тема 1.3	Трудоемкость изготовления заготовки. Себестоимость изготовления заготовки. Факторы, влияющие на выбор метода получения заготовки. Коэффициенты использования материала.	12
Тема 1.4	Обоснование и расчет производственной программы. Производственная программа цеха. Календарный план.	12
Тема 1.5	Виды и комплектность технологических документов. Виды описания технологических процессов.	12
Тема 1.6	Формы и методы поэтапного текущего контроля по основным операциям технологического процесса изготовления отливок.	12
Тема 1.7	Технико-экономическое планирование системы основных показателей развития предприятия.	12
Тема 1.8	Психологический аспект управления персоналом. Методы управления персоналом. Система управления персоналом. Принципы и методы ее построения.	12
Тема 1.9	Качество жидкого металла для получения полноценного литья, устранения дефектности заготовок и снижения потерь от брака. Современные установки для плавки и разливки.	12
Тема 1.10	Положения по технологической наладке литьевого оборудования, регламентирующие безопасную техническую эксплуатацию оборудования.	12
Тема 1.11	Типы и маркировка формовочных и стержневых машин в соответствии с ГОСТ 7020–75.	12
Тема 1.12	Конструктивные типы и узлы встряхивающих формовочных и стержневых машин. Прессовые формовочные машины.	12
Всего:		144

3. Условия реализации программы практики

3.1. Требования к материально-техническому обеспечению

Реализация программы практики предполагает наличие оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета: мультимедиа.

Базами производственной практики (по профилю специальности) являются следующие организации: ООО «РИМЕРА-АЛНАС», Колледж Будущего Татарстана на базе ООО «РИМЕРА-АЛНАС», на основе договоров, заключаемых между образовательным учреждением и организацией, куда направляются студенты.

Промежуточная аттестация по преддипломной практике осуществляется в виде зачета.

3.2. Кадровое обеспечение практики

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой: инженерно-педагогический состав: высшее образование, соответствующего профилю профессиональных модулей; опыт деятельности на предприятиях является обязательным; прохождение стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

4. Задание на преддипломную практику

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение

«Альметьевский профессиональный колледж»

Задание на преддипломную практику по специальности 22.02.08

Преддипломная практика является одним из завершающих этапов в подготовке специалиста закрепляющих знания, полученные в процессе обучения в колледже.

На защиту практики студент должен предоставить:

1. Чертёж отливки.
2. Маршрутную карту на изготовление отливки.
3. Ремонтные чертежи модельных оснасток.
4. Перечень инструментов, применяемый при ремонте заливщика металла.
5. Технологический процесс на заливку двух изделий.
6. Отчёт.
7. Характеристику с места практики, подписанную руководителем от предприятия и заверенную печатью предприятия или отделом технического обучения.

Содержание отчёта преддипломной практики:

Введение (цели и задачи металлургического производства, принципы организации работы)

1 Общая часть

- 1.1 Описание литьевого оборудования.
 - 1.1.1 Общие сведения (назначение, техническая характеристика оборудования).
 - 1.1.2 Описание общего вида оборудования: узлы и их назначение (рисунок).
 - 1.1.3 Описание кинематической или гидравлической схемы (рисунок).
 - 1.1.4 Описание системы смазки. Выполнение карты и схемы смазки (рисунок).
 - 1.1.5 Планирование обслуживания оборудования (разработка графика ППР).
- 1.2 Описание узла механизма формовки.
 - 1.2.1 Назначение узла, конструктивные особенности (рисунок).
 - 1.2.2 Взаимодействие структурных подразделений предприятия.
 - 1.2.3 Определение брака в литье.
- 1.3 Составление дефектной ведомости.
- 1.3.1 Анализ состояния оборудования, узлов и деталей машин.

2 Технологическая часть

- 2.1 Технология формовки, заливки (последовательность работы оборудования, требования к работе оборудования, контроль качества литья).
- 2.2 Обработка литья после заливки (последовательность действий рабочих).
- 2.3 Технология охлаждения, очистки, обрубки литья. (описание последовательности действий. Оборудование и инструмент, применяемый при обрубке литья).
- 2.4 Обоснование и описание методов очистки.
- 2.5 Технология изготовления отливки. (Выбор шихты и методы ее получения. Выбор технологических баз, вида обработки. Разработка технологического маршрута процесса шлихтования. Составление карт технологического процесса на изготовление отливки).
- 2.6 Выбор инструментов для проведения контроля качества отливки.
- 2.7 Охрана труда на опасном производственном объекте.

3. Заключение

4. Приложение

5. Контроль и оценка результатов практико-ориентированной подготовки обучающихся

Область применения

22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства)

Профессиональные и общие компетенции	Показатели оценки результата	Средства проверки (№№ заданий, место, время)
ПК 1.1. Организовывать работу коллектива исполнителей по соблюдению технологических регламентов процесса производства.	пользоваться нормативной и справочной литературой; осуществлять выбор технологического оборудования; производить расчет технологических операций заливки металла; соблюдение правил техники безопасности при выполнении литьевых работ;	Отчёт по преддипломной практике и его защита.
ПК 1.2. Обеспечивать выполнение производственных заданий и требований нормативной документации к качеству работ и продукции.	пользоваться условной сигнализацией при выполнении грузоподъемных работ; знать условные обозначения кинематических схемах и чертежах; пользоваться компьютерной техникой и прикладными компьютерными программами; организовать работы по осмотру и выявлению брака; организовывать осмотр технологического оборудования;	Отчёт по преддипломной практике и его защита.
ПК 1.3. Контролировать ведение и хранение работниками учетной и технической документации.	последовательность выполнения технологических операций; выбирать способы улучшения качества работы; методы восстановления структуры отливок; виды заготовок и способы их получения; классификацию и назначение технологической оснастки;	Отчёт по преддипломной практике и его защита.
ПК 1.4. Выполнять основные расчеты экономических показателей работы производственного участка.	классификацию и назначение слесарного и измерительного инструментов; определять сложность работы с оборудованием; порядок проведения формовки-заливки; последовательность выполнения и средства контроля при пусконаладочных работах; пользоваться измерительным инструментом методы контроля точности и шероховатости поверхностей	Отчёт по преддипломной практике и его защита.
ПК 1.5. Обеспечивать и контролировать соблюдение	Выбор безопасных методов получения заготовки;	Отчёт по преддипломной

работниками требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности.	составления технологических маршрутов получения отливки; применение безопасных приспособлений при наладке промышленного оборудования; планировать техническое обслуживание промышленного оборудования с применением планово-предупредительного ремонта.	практике и его защита.
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Тема 1.1, Тема 1.2, Тема 1.3	- устный опрос; - фронтальный опрос; - оценка контрольных работ; - наблюдение за ходом выполнения лабораторных работ; -оценка выполнения лабораторных работ;
ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации, информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Тема 1.4, Тема 1.5, Тема 1.6	- оценка практических работ (решения качественных, расчетных, профессионально ориентированных задач); - оценка тестовых заданий;
ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	Тема 1.7 Тема 1.8 Тема 1.9	- оценка тестовых заданий;
ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Тема 1.1, Тема 1.2, Тема 1.10	- наблюдение за ходом выполнения индивидуальных проектов и оценка выполненных проектов;
ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Тема 1.1, Тема 1.11, Тема 1.12	

Всего прошнуровано и
пронумеровано 10 листов

М. Чистяков